



# BradyPrinter i5300

用户手册

## 版权和商标

### 免责声明

本手册是 Brady Worldwide, Inc. (后文称为“Brady”) 的专有财产，可能会不时进行修改且不另行通知。Brady 不承担为您提供此类修改 (如果有) 的责任。

本公司保留本手册的所有版权。若无 Brady 的事先书面同意，不得使用任何方式拷贝或复制本手册的任何部分。

在本文档的编写时极其小心谨慎，因本指南的错误或遗漏或者疏忽、意外或其他原因所产生的语句导致任何损失或损坏时，Brady 不对任何当事方承担任何责任。对于本文档所述任何产品或系统的应用或使用，以及因使用本文件所致间接损失或后果性损失，Brady 公司也不承担任何责任。Brady 否认所有适销性或特殊用途适用性保证。

Brady 保留对本手册所述任何产品或系统进行修改以改善可靠性、功能或设计的权利。

### 商标

BradyPrinter™ i5300 是 Brady Worldwide, Inc. 的商标。

Microsoft、Windows、Excel、Access 和 SQL Server 是 Microsoft Corporation 的注册商标。

本手册中提到的所有品牌或产品名称是其各自公司或组织的商标 (™) 或注册商标 (®)。

© 2021 Brady Worldwide, Inc. 保留所有权利。

Y4952780

修订版 A

Brady Worldwide, Inc.  
6555 West Good Hope Road  
Milwaukee, WI 53223  
[bradyid.com](http://bradyid.com)

## Brady 保证

Brady 在销售产品时假定，购买者将在实际使用条件下测试我们的产品以确定产品是否适用其既定用途。贝迪保证向购买者提供的产品没有材料和工艺缺陷，但本保证下的义务仅限于对贝迪销售产品时已存在贝迪认可缺陷的产品进行更换。此保证不适用于通过购买者获得产品的任何其他人员。

本保证取代其他所有明示的及默示的保证，其中包括但不限于默示的任何特殊用途适销性保证和 BRADY 方的所有其他义务或责任。任何情况下贝迪都不会承担与使用或无法使用贝迪产品相关的任何损失、伤害、费用或间接伤害。

## 安全和环境

首次使用 BradyPrinter™ i5300 打印机之前，请仔细阅读并理解本手册。本手册介绍 BradyPrinter™ i5300 打印机的所有主要功能。

### 注意事项

在使用 BradyPrinter™ i5300 打印机之前，请注意以下事项：

- 请在操作打印机和执行任何任务之前认真阅读所有说明。
- 请勿将本设备放置在不稳定的表面或支架上。
- 请勿在本设备顶部放置任何物品。
- 保持本设备顶部无障碍物。
- 始终在通风良好的地方使用本打印机。切勿堵塞本设备的开孔，它们用于通风。
- 仅使用额定值标签上标明的电源。
- 仅使用设备随附的电源线。
- 切勿在电源线上放置任何物品。

## 技术支持和注册

### 联系信息

要进行维修或获得技术支持，请登录以下网站查找您当地的 Brady 技术支持办事处：

- 美国：[bradyid.com/techsupport](http://bradyid.com/techsupport)
- 加拿大：[bradycanada.ca/contact-us](http://bradycanada.ca/contact-us)
- 墨西哥：[bradyid.com.mx/es-mx/contacto](http://bradyid.com.mx/es-mx/contacto)
- 拉丁美洲：[bradylatinamerica.com/es-mx/soporte-técnico](http://bradylatinamerica.com/es-mx/soporte-técnico)
- 欧洲：[bradyeurope.com/services](http://bradyeurope.com/services)
- 澳大利亚：[bradyid.com.au/technical-support](http://bradyid.com.au/technical-support)
- 亚太地区：[brady.co.uk/landing-pages/global-landing-page](http://brady.co.uk/landing-pages/global-landing-page)

### 注册信息

要注册您的打印机，请访问：

- [bradycorp.com/register](http://bradycorp.com/register)

### 维修和返回

如果出于任何原因需要将本产品返回修理，请联系 Brady 技术支持了解维修和更换信息。

## 文档惯例

使用本文档时，理解本手册中使用的约定非常重要。

- 所有用户操作都由**粗体**文本表示。
- 菜单、窗口、按钮和屏幕的引用由*斜体*文本表示。

# 目录

## 1 • 简介

|             |   |
|-------------|---|
| 特点和功能 ..... | 1 |
| 兼容软件 .....  | 2 |
| 系统规格 .....  | 2 |

## 2 • 设置

|                           |    |
|---------------------------|----|
| 拆开打印机包装 .....             | 3  |
| 包装明细 .....                | 3  |
| 注册 .....                  | 3  |
| 打印机组件 .....               | 4  |
| 外景 .....                  | 4  |
| 内部 .....                  | 5  |
| 电源 .....                  | 6  |
| 设置 .....                  | 6  |
| 省电模式 .....                | 6  |
| 将打印机设置为休眠模式 .....         | 7  |
| 从休眠模式唤醒打印机 .....          | 7  |
| 重新启动打印机 .....             | 7  |
| 用于创建标签的软件 .....           | 8  |
| 连接打印机 .....               | 8  |
| 以太网网络 .....               | 8  |
| Wi-Fi .....               | 9  |
| 搜索以连接 .....               | 9  |
| 手动输入设置 .....              | 10 |
| USB .....                 | 10 |
| 安装 Windows 驱动程序（可选） ..... | 11 |
| 安装或更换耗材 .....             | 11 |
| 兼容标签耗材和色带 .....           | 11 |
| 色带 .....                  | 11 |
| 标签耗材 .....                | 13 |
| 打印机设置 .....               | 16 |
| 语言 .....                  | 16 |
| 键盘 .....                  | 17 |
| 计量单位 .....                | 17 |
| 日期和时间 .....               | 18 |
| 存储位置 .....                | 18 |
| 按需打印 .....                | 19 |
| 打印机名称 .....               | 19 |
| 回收标签和色带盒 .....            | 20 |
| 拆解色带盒 .....               | 21 |
| 回收组件 .....                | 22 |

|                         |           |
|-------------------------|-----------|
| 拆解标签盒 .....             | 23        |
| 回收组件 .....              | 24        |
| <b>3 • 一般操作</b>         |           |
| <b>使用触摸屏</b> .....      | <b>25</b> |
| 导航与状态栏 .....            | 26        |
| 材料详细信息 .....            | 26        |
| <b>创建标签</b> .....       | <b>26</b> |
| <b>在打印机上保存文件</b> .....  | <b>27</b> |
| <b>打印标签</b> .....       | <b>27</b> |
| 从软件打印 .....             | 27        |
| 从打印机打印 .....            | 28        |
| 馈送和剪切标签 .....           | 28        |
| 打印双面套管 .....            | 28        |
| <b>使用打印屏幕</b> .....     | <b>30</b> |
| <b>使用文件列表</b> .....     | <b>31</b> |
| 搜索、排序和筛选 .....          | 32        |
| <b>使用打印队列</b> .....     | <b>33</b> |
| 将文件添加到队列 .....          | 33        |
| 从队列中移除文件 .....          | 33        |
| 更改打印顺序 .....            | 34        |
| <b>调整打印设置</b> .....     | <b>34</b> |
| 打印速度 .....              | 34        |
| 打印能量 .....              | 34        |
| 打印位置 .....              | 35        |
| 剪切选项 .....              | 35        |
| BPL 脚本 .....            | 35        |
| 打印方向 .....              | 35        |
| 镜像打印 .....              | 36        |
| 按需打印 .....              | 36        |
| <b>外部硬件</b> .....       | <b>36</b> |
| <b>4 • 使用脚本</b>         |           |
| <b>图形和字体</b> .....      | <b>37</b> |
| 导入 .....                | 37        |
| 删除 .....                | 38        |
| <b>运行脚本</b> .....       | <b>38</b> |
| <b>5 • 维护</b>           |           |
| <b>显示系统信息</b> .....     | <b>39</b> |
| <b>安装固件升级</b> .....     | <b>39</b> |
| <b>更新 Y 和 B 值</b> ..... | <b>40</b> |
| <b>清洁打印机</b> .....      | <b>40</b> |
| 清洁打印机的灰尘和碎屑 .....       | 40        |
| 清洁打印头 .....             | 41        |
| 清洁打印辊 .....             | 42        |

|  |           |
|--|-----------|
| 清洁传感器 .....                                | 43        |
| 清洁裁切工具刀片 .....                             | 45        |
| 清洁裁切工具刀片出口区域 .....                         | 47        |
| 清洁显示器 .....                                | 48        |
| <b>清除堵塞.....</b>                           | <b>48</b> |
| 打印机堵塞 .....                                | 48        |
| 裁切工具堵塞 .....                               | 49        |
| <b>更换耗材刮臂.....</b>                         | <b>51</b> |
| <b>更换打印头.....</b>                          | <b>52</b> |
| <b>更换打印辊.....</b>                          | <b>54</b> |
| <br>                                       |           |
| <b>6 • 故障排除</b>                            |           |
| <br>                                       |           |
| <b>A • 合规性</b>                             |           |
| <b>机构要求合规性与机构许可 .....</b>                  | <b>60</b> |
| 美国 .....                                   | 60        |
| FCC 声明 .....                               | 60        |
| 加拿大 .....                                  | 60        |
| 墨西哥 .....                                  | 60        |
| 欧洲 .....                                   | 61        |
| RoHS 指令 2011/65/EU, 2015/863/EU .....      | 61        |
| 电池指令 2006/66/EC .....                      | 61        |
| 土耳其 .....                                  | 61        |
| 中国 .....                                   | 61        |
| 中国台湾 .....                                 | 62        |
| <b>无线监管信息.....</b>                         | <b>62</b> |
| 美国 .....                                   | 63        |
| 加拿大 .....                                  | 63        |
| 墨西哥 .....                                  | 64        |
| 巴西 .....                                   | 64        |
| 欧盟 .....                                   | 64        |
| 国际 .....                                   | 64        |
| 日本 .....                                   | 64        |
| <br>                                       |           |
| <b>B • 许可</b>                              |           |
| <b>Microsoft Windows CE© 最终用户许可协议.....</b> | <b>65</b> |

# 1 简介

---

使用 BradyPrinter™ i5300 标志和标签打印机 创建和打印具有专业外观的工业标签和标志。您只需完成：

- 插入色带盒。可以从大量单色色带中选择。
- 插入标签盒。
- 从标签软件发送标签进行打印。

Brady Worldwide, Inc. 的标签和色带能与 Brady 软件通信。这能够免除校准、测试、速度误差修正和打印能量调整，从而节省时间和减少标签浪费。

## 特点和功能

下面是使该系统易于使用且能满足标签制作需求的部分特点：

- 快速、大批量打印。
- 无需校准，避免标签浪费。
- 耗材更换时间不到 20 秒。
- 内置自动裁切工具。
- 设备坚固耐用（13.5 千克，即 29.8 磅），可置于桌面
- 彩色触摸屏 LCD 显示输入。
- 以 300 DPI 型号或 600 DPI 型号打印单色作业，宽度最大可达 4 英寸（101.6 毫米），长度最大可达 60 英寸（1.5 米）。
- 连续和打孔标签耗材，采用多种高性能材质。
- 从 PC 或 USB 闪存驱动器传输图形。支持的图形格式包括：位图 (\*.bmp)、JPG 文件 (\*.jpg)、形交换格式 (\*.gif) 以及可移植网络图形 (\*.png)。
- 从 PC 打印标签。
- 可直接从 USB 驱动器运行脚本。

BradyPrinter™ i5300 支持 ZPL、jScript、DPL 和 BPL。有关受支持命令的列表，请访问 [www.BradyID.com/i5300](http://www.BradyID.com/i5300)。



## 兼容软件

BradyPrinter™ i5300 打印机兼容 Brady® Workstation 桌面标签创建软件以及其他基于 Windows 的标签创建软件。

在配合 Brady Workstation 软件使用时，无需安装驱动程序，软件将自动识别已安装的标签耗材和色带，让标签创建更方便快捷。如果使用第三方软件，则需安装打印机驱动程序。请参阅第 11 页的“安装 Windows 驱动程序（可选）”和您软件的相关文档。

## 系统规格

- **重量:** 13.5 千克 (29.8 磅)
- **尺寸 (存放):** 40 厘米 x 28.2 厘米 x 28.5 厘米 (15.7 英寸 x 11.1 英寸 x 11.2 英寸)
- **工作温度:** 50 - 104°F (10-40°C)
- **相对湿度:** 10% 至 80% RH 不结露
- **储存:** -4 至 122°F (-20 至 50°C)，15% 至 90% RH 不结露
- **电压:** 100-240 VAC 50/60 Hz, 3.5A
- **打印分辨率:** 11.8 点/毫米 (300 DPI 型号)，23.6 点/毫米 (600 DPI 型号)
- **输出标签尺寸:** 0.25 英寸至 4.015 英寸 (6.4 毫米至 102 毫米)
- **最大标签长度 (连续):** 60 英寸 (1.5 米)
- **打印速度:**
  - 300 DPI 型号: 1-10 IPS (取决于标签耗材)
  - 600 DPI 型号: 1-5 IPS (取决于标签耗材)

## 2 设置

### 拆开打印机包装

小心拆开包装并检查打印机表面（内部和外部）以及标签系统是否在运输过程中损坏。

**注意：** 请务必取下打印头周围和外壳盖内的所有运输防护材料。

#### 包装明细

- BradyPrinter™ i5300 打印机
- 免费的 Brady Workstation 标签生成软件（说明小册中包含下载说明和许可密钥）
- USB 驱动器，包括：快速入门指南、用户手册、驱动器和视频教程。
- 电源线
- USB B 型线缆
- 印刷版《快速入门指南》
- 清洁工具包

**注意：** 请保留原始包装，包括包装盒，以备打印机必须返厂时使用。

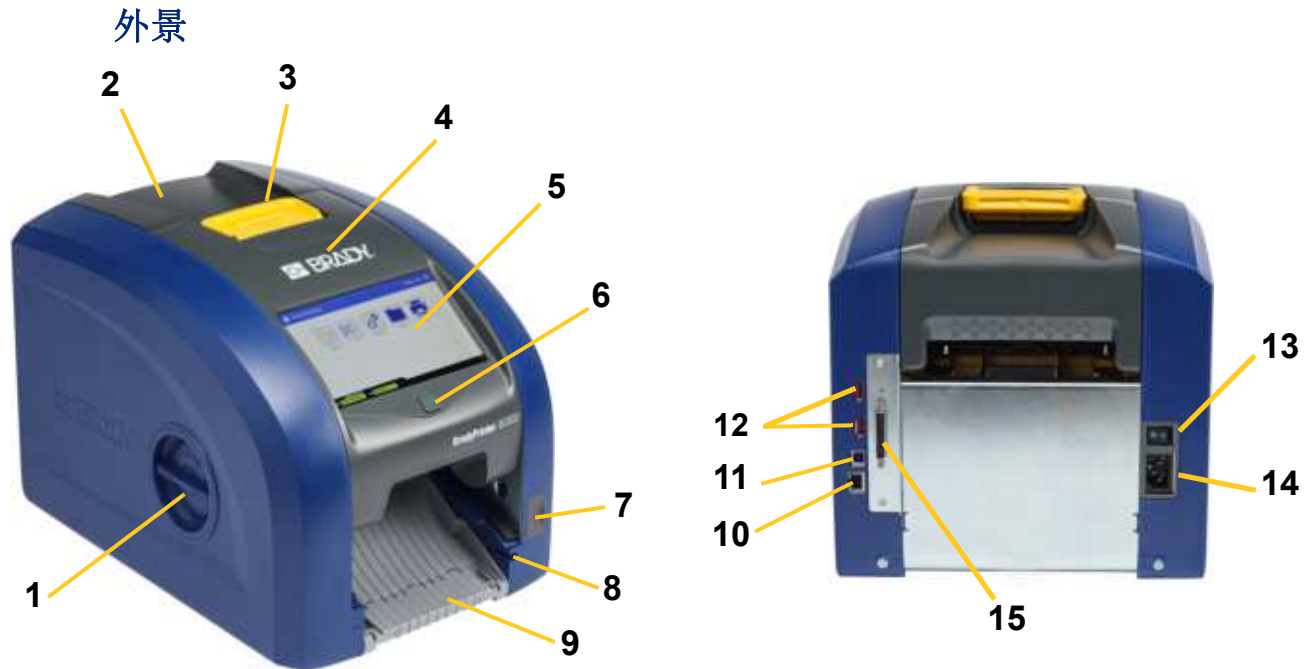


小心！如需运输打印机，请咨询运输代理了解州、联邦、城市和国际针对运输打印机中的锂离子电池的法规。

#### 注册

请登录 [www.bradycorp.com/register](http://www.bradycorp.com/register) 在线注册打印机并获取免费的产品支持和更新！

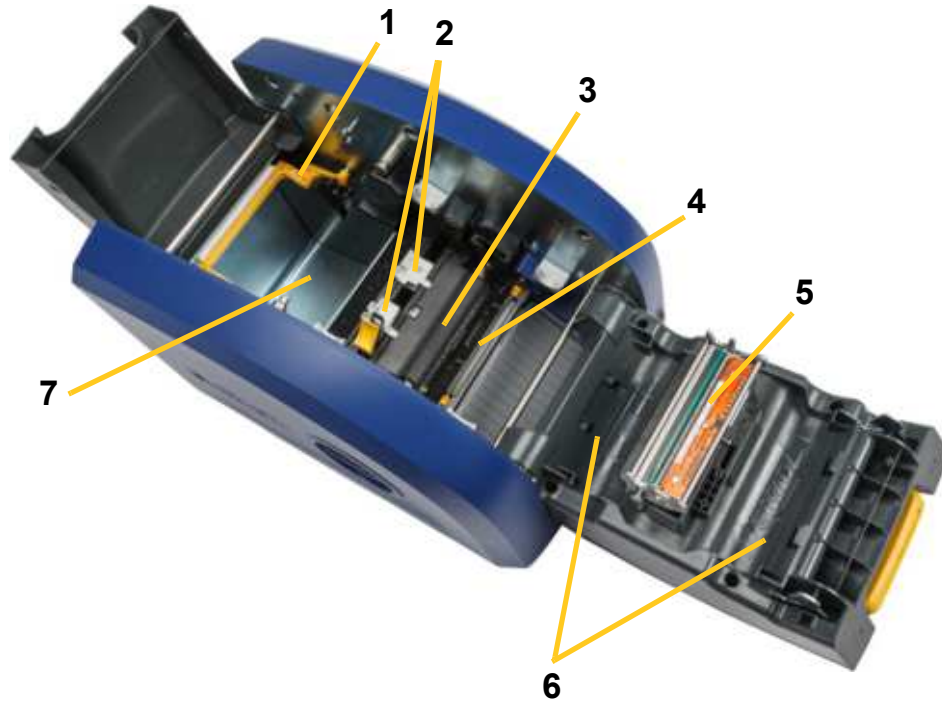
## 打印机组件



- |                   |                           |
|-------------------|---------------------------|
| 1 打印辊检查门（用于更换打印辊） | 9 出口槽板（带标签收集装置）           |
| 2 后盖              | 10 以太网端口                  |
| 3 色带门门锁           | 11 <b>USB-B</b> 端口（连接至电脑） |
| 4 色带门             | 12 <b>USB-A</b> 端口        |
| 5 触摸屏             | 13 电源开关                   |
| 6 休眠按钮            | 14 <b>AC</b> 电源线接口        |
| 7 <b>USB-A</b> 端口 | 15 <b>IO</b> 端口           |
| 8 触屏笔槽            |                           |

**注意：** 本打印机配备通用电源，可以使用 100 至 240V~，50 至 60Hz 的电源工作。本打印机会识别电压类型并自动根据电源进行调整。

内部



- 1 耗材刮臂（显示抬起）
- 2 标签耗材导轨
- 3 橡胶打印辊轴
- 4 裁切工具

- 5 打印头
- 6 色带卷架
- 7 标签槽

## 电源

### 设置

连接电源并打开打印机：

1. 将电源线按图示位置插入打印机。



2. 将电源线的另一端插入交流电源插座。
3. 打开电源开关。打印机启动并显示主屏幕。第一次启动打印机后，系统会引导您配置打印机设置。按触摸屏提示操作。




### 省电模式

插入打印机的电源线后，您可以始终将其置于就绪状态，以便软件可以找到打印机。或者，您可以选择省电模式，以便打印机在一段时间不活动后自动休眠。

要设置不活动时间段：

1. 确保打印机已打开。
2. 点击 **设置** 。
3. 按 **系统配置 > 省电模式**。
4. 选择 **交流电源**。

5. 向左（减小）或向右（增加）滑动时间点选择不活动时间的长度，以便打印机在经过该时间的不活动状态后自动关机。或者，您可以按减号 (-) 按钮减小，或按加号 (+) 按钮增加时间。
6. 点击  以返回至主屏幕。

## 将打印机设置为休眠模式

当系统进入休眠状态时，显示器将关闭并且系统将进入低功耗状态，但不需要冷启动恢复状态。在这种状态下，可以触摸屏幕或按电源按钮使系统返回与进入低功耗模式之前相同的状态。当打印机处于休眠模式时，电源按钮呈绿色亮起。

**注意：** 要完全关闭打印机，请按打印机后面的电源开关。

让打印机进入休眠模式：

打印机开启后，按休眠按钮。



## 从休眠模式唤醒打印机

如果在定义好的时间段内不触摸屏幕或按键盘，系统会关闭显示器并转到低功耗模式。当处于休眠模式时，电源按钮呈绿色亮起。当前标签和设置将被保留。

唤醒打印机：

1. 按休眠按钮或触摸屏幕。
2. 继续执行标签操作。



## 重新启动打印机

重启打印机：

1. 按住休眠按钮不放，保持至少 5 秒钟。系统执行初始化流程并启动打印机。



2. 当显示主屏幕时，可以继续执行标签操作。

## 用于创建标签的软件

在您的计算机上安装标签软件，设置其与打印机的连接，然后使用该软件来设计标签并将其发送至打印机。

Brady Workstation 软件提供了多种应用程序，可简化特定用途的标签创建。该软件还提供了易于使用的应用程序，以便定制标签设计。打印机随附 Brady Workstation 产品和导线标识套件许可证。

### 要安装产品和导线标识套件：

1. 确保您的计算机已连接到互联网。
2. 前往 [workstation.bradyd.com/PWID](http://workstation.bradyd.com/PWID)。
3. 按照屏幕上的提示下载并安装软件。
4. 在运行软件并打开需要激活的应用程序时，请按照屏幕上的提示激活软件。激活时请使用打印机随附印刷版说明书上的许可证 ID 和密码。

如需了解其他 Brady Workstation 软件或其他许可证，请访问 [www.workstation.bradyd.com](http://www.workstation.bradyd.com) 或联系您的 Brady 代表。

## 连接打印机

通过以下一种或多种方法连接计算机：

- Ethernet® 网络。此方法允许多台计算机将标签文件发送到计算机。请参阅下文。
- Wi-Fi® 无线网络（取决于打印机型号）请参阅 [第 9 页的“Wi-Fi”](#)。
- 直接使用 USB 电缆。请参阅 [第 10 页的“USB”](#)。

### 以太网网络


本部分介绍了如何将打印机配置为通过以太网 (TCP/IP) 连接进行通信。

**注意：** 如果使用的是 Windows 驱动程序（请参阅 [第 11 页的“安装 Windows 驱动程序（可选）”](#)），则最好在安装驱动程序之前首先进行以太网连接配置。如果在配置以太网连接之前已经安装了驱动程序，则可能需要在 Windows 中编辑打印机的端口设置以更新 IP 地址。


### 配置以太网网络设置：

1. 在主页屏幕上，点击**设置**。
2. 点击**连接**。
3. 点击**高级网络设置**。



4. 点击**以太网**。
5. 点击**IP 设置**，然后点击 **DHCP** 或 **静态**。
  - **DHCP**: DHCP寻址是动态的，系统为您在打印机 IP地址中使用 DNS服务器。无需输入额外字段。
  - **静态**: 对于静态寻址，必须提供打印机的 IP 地址。首先，点击返回键  回到 **以太网**界面，然后输入以下信息。您可能需要寻求网络管理员的帮助。
    - **IP 地址**: 输入打印机的 IP 地址。
    - **子网掩码**: 如果使用子网掩码，请输入子网掩码。
    - **默认网关**: 输入默认网关的 IP 地址。
    - **DNS 服务器（主要）**: 输入主 DNS 服务器的 IP 地址。
    - **DNS 服务器（辅助）**: 输入辅助 DNS 服务器的 IP 地址。

**重要提示!** 如果无 DNS 服务器被使用，则为主 DNS 服务器和辅助 DNS 服务器输入 0.0.0.0。

6. 点击返回键  回到 **高级网络设置**界面，以便输入的字段生效。

## Wi-Fi

通过搜索和选择网络或手动输入网络设置连接到 **Wi-Fi** 网络。连接后，打印机可以与该网络上的计算机进行通信。

**注意:** Wi-Fi 功能并非在所有打印机上或所有国家/地区提供。

**重要提示!** 配置企业网络 Wi-Fi 连接前，确保打印机已设置为当前日期和时间。如果不是当前日期和时间，打印机可能无法建立连接。请参阅 [第 18 页的“日期和时间”](#)。

### 搜索以连接


连接到 **Wi-Fi** 无线网络:

1. 确保打印机已打开。
2. 点击**设置**。
3. 点击**连接**。
4. 点击**Wi-Fi 网络**，打开 **Wi-Fi**。打印机会搜索 **Wi-Fi** 网络并显示找到的网络列表。触摸并拖动以滚动此列表。（如需通过静态 IP 地址或 DHCP 识别网络，请参阅 [第 10 页的“手动输入设置”](#)。）

点击希望使用的网络。

  - 如网络未锁定，则只需点击网络，打印机就会连接到该网络。



- 如果网络已锁定，如锁定符号所指示的，则点击该网络，此时将打开一个键盘。输入密码，然后点击 。




**注意：**如果您的网络使用WEP身份验证，则会显示一个菜单，以便您能够输入密码和WEP索引（密钥）。

- 如果您需要的网络不在该列表中，则可能无法找到该网络。滚动至列表底部然后点击**其他**。选择**个人网络**或**企业网络**。系统会显示适合您的选择的设置。您可能需要联系您的 IT 部门才能完成这些设置。

### 手动输入设置

将此方法用于连接隐藏的网络。

#### 连接到 Wi-Fi 无线网络：

1. 确保打印机已打开。
2. 点击**设置**。
3. 在**设置**屏幕上，选择**连接**。
4. 点击**高级网络设置**。
5. 从列表中选择 **Wi-Fi**。
6. 点击**IP 设置**，然后点击以下任一项。
  - **DHCP**：DHCP 寻址是动态的，系统使用 DNS 服务器为您获取打印机 IP 地址。
  - **静态**：选择静态寻址以手动输入打印机的 IP 地址。
7. 点击返回键回到 **Wi-Fi** 界面。
8. 在您网络管理员的帮助下填写其余可用设置。
9. 点击  以返回至主屏幕。

## USB

要通过USB2.0连接到计算机，请将所提供的USB电缆插入打印机和计算机。当通过USB电缆连接时，Brady Workstation 软件会自动检测打印机。

连接电脑



连接打印机

**注意：**如果未使用 Brady Workstation 软件，则需要安装打印机驱动程序。请参阅打印机随附的 USB 驱动器上的PDF 文件：*驱动程序安装指南*。

## 安装 Windows 驱动程序（可选）

如所用为 Brady Workstation 软件，则无需安装 Windows 驱动程序。

如使用以下任一种产品，则必须安装 Windows 驱动程序。

- 旧版本的 Brady 软件，如 LabelMark。
- 第三方软件。
- Brady Workstation 软件中的数据自动化应用程序。

请参阅打印机随附的 USB 驱动器上的 PDF 文件：*驱动程序安装指南*。

## 安装或更换耗材

### 兼容标签耗材和色带

BradyPrinter™ i5300 打印机只能使用 B30 和 B33 系列标签耗材和版本 2 及以上的 B30 系列色带盒。兼容部件会在色带卷和色带盒的部件号标签上显著显示 **V:2**。

Brady 标签耗材和色带盒具备智能单元，因此打印机能够自动识别已安装的标签耗材和色带。

**注意：** 无论打印机处于开启还是关闭状态都可更换耗材。

### 色带

#### 更换或装入色带盒：

1. 要移除色带，向上拉门锁并旋转打开色带门。



2. 按下卡扣以松开色带锁，并向上提色带盒将其取出。



3. 放置色带盒，使色带位于打印头上方（色带盒上的压印 **Brady** 标志朝上）。将色带盒卡入到位。色带盒卡入时会听到咔哒声。
4. 关闭色带门并下压，使门锁卡位。
5. 如果打印机处于休眠状态，则按 。系统将检测安装的耗材，设置标签和色带颜色，显示标签尺寸和剩余耗材量。

## 标签耗材

有关兼容耗材的信息，请参阅第 11 页的“兼容标签耗材和色带”。

### 更换或装入标签卷：

1. 向上拉门锁并旋转打开色带门。

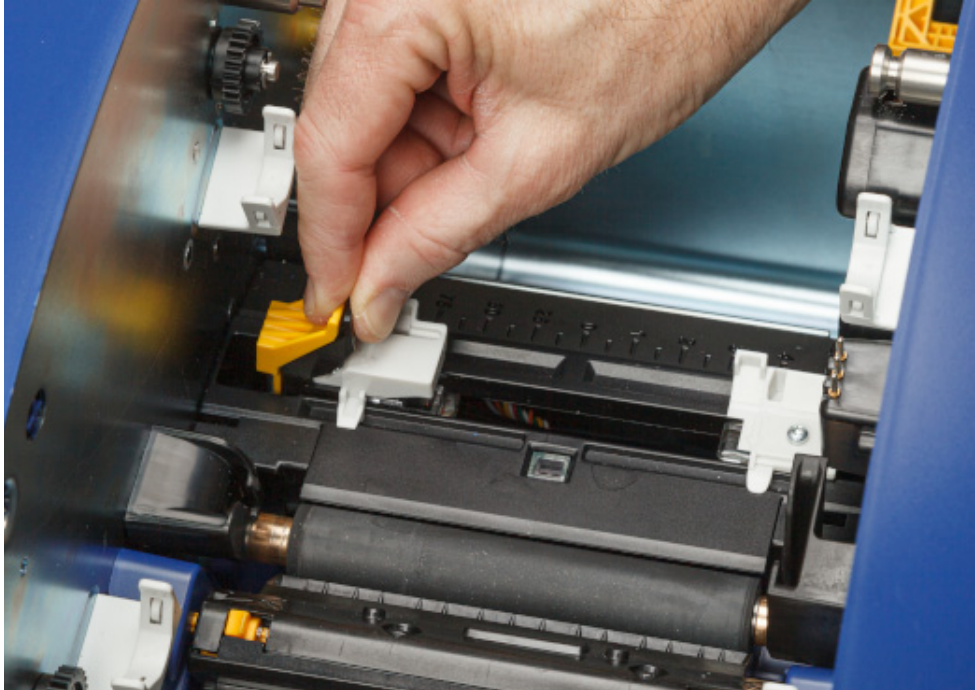


2. 打开后盖。



3. 如下图所示，将黄色耗材刮臂摇到背面。

4. 将标签耗材导轨上的黄色和黑色卡扣捏到一起，并滑动至完全打开位置。



5. 如果已安装，取出现有耗材。握住标签卷并从将其标签槽中轻轻拉出。
6. 确定新卷轴的位置，使标签从绕轴顶部指向打印机前方并且兔耳形状位于左手边。将新的卷轴插入标签槽中。确保标签卷上的智能单元与标签槽中的阅读器对齐。

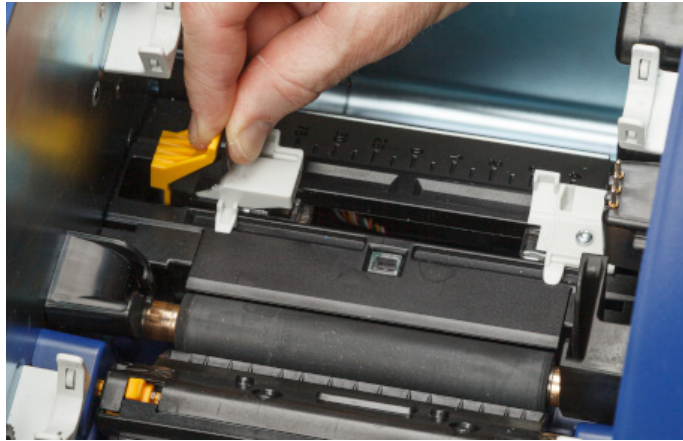
智能单元

读取器

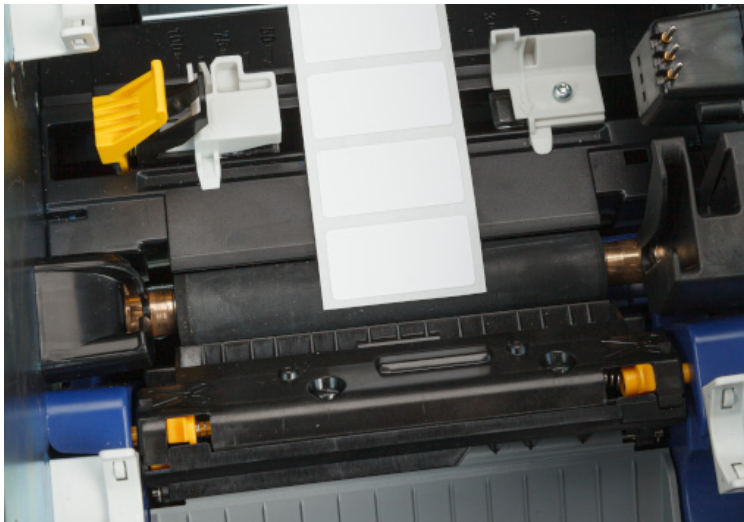




7. 将标签耗材导轨上的黄色和黑色卡扣捏到一起，并滑动将导轨分开。



8. 从卷轴顶部拉动标签的前端，直至其刚好通过黑色橡胶辊轴，不能过长。对于宽标签，确保通过标签耗材导轨下方馈送。



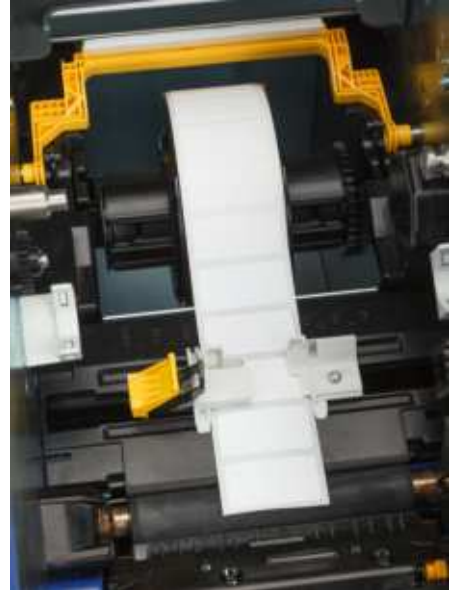
正确




小心！如果起始位置过于靠前或靠后，则会发生标签堵塞。

9. 将标签耗材导轨上的黄色和黑色卡扣捏到一起，通过滑动合上耗材导轨，直到接触耗材衬垫的边缘，同时标签在导轨下方。

10. 如果使用连续标签耗材，则将耗材刮臂移动到定位，使其压在标签上方。如果使用打孔耗材，刮臂则不能压在标签上。



11. 关闭并锁定色带门，然后关闭后盖。

12. 如果打印机处于休眠状态，则按 。系统将检测安装的耗材，设置标签和色带颜色，显示标签尺寸和剩余耗材量。

## 打印机设置

第一次启动打印机时，触摸屏幕上的提示会引导您完成一些设置，这些设置在您初次使用打印机时必须进行配置。以下部分详细描述了这些设置，方便您日后进行更改。此外，其中还包括设置打印机时需要考虑的几个额外设置的说明。

触摸屏的相关使用介绍，请参阅第 25 页的“使用触摸屏”。有关打印设置请参阅第 34 页的“调整打印设置”。

省电模式的相关信息，请参阅第 6 页的“省电模式”。


### 语言

在触摸屏上设置文本的语言：

1. 在打印机已打开的情况下，点击**设置**。



2. 点击**系统配置**，然后点击**语言**。

3. 点击期望的语言。可能需要滚动才能看到所有可用语言。触摸屏幕，然后用手指向上或向下拖动进行滚动。
4. 点击  即可返回上一屏幕。

## 键盘

当您必须输入数据时（例如为打印机命名），打印机会在屏幕上显示键盘。由于不同语言使用的字符集各不相同，您可能需要带不同字符集的键盘。默认情况下，打印机会使用语言设置对应的键盘。例如，如果将打印机语言设置为简体中文，则打印机将会自动显示带有简体中文字符的键盘。如果您只想使用默认键盘，则无需更改任何键盘设置。

### 如需选择键盘：

1. 在主屏幕上，点击**设置**。



2. 点击**系统配置**，然后点击**虚拟键盘**。屏幕上将显示所支持键盘的列表。
3. 逐一点击您在使用打印机时想启用的键盘的复选框。您可以选择多个键盘。默认键盘（即打印机语言对应的键盘）显示在列表顶部，无法取消选择。

稍后您使用键盘时，将显示默认键盘。点击地球图标即可切换到其他已启用的键盘。每次点击地球图标时，显示的键盘都会切换为另一个已启用的键盘。



要连接物理键盘，请参阅第 36 页的“外部硬件”。


## 计量单位

将测量单位设置为英寸或毫米。

### 要设置测量单位：

1. 在主屏幕上，点击**设置**。





2. 点击**系统配置**，然后点击**测量单位**。
3. 点击**英寸或毫米**。
4. 点击  即可返回上一屏幕。



## 日期和时间

将打印机时钟设置为当前日期和时间。

要设置日期和时间：

1. 在主屏幕上，点击**设置**。
2. 点击**系统配置**，然后点击**日期和时间**。屏幕左侧显示当前设置。
3. 要更改设置，请点击右侧的控件。
  - **使用 24 小时制格式：** 点击此开关可在 24 小时制格式与以 AM 和 PM 显示的 12 小时制格式之间进行切换。当此开关为红色时，打印机使用 12 小时制格式。当此开关为绿色时，打印机使用 24 小时制格式。
  - **设置日期：** 点击以显示日期控件。要更改日期，可点击元素并选择一个新值，或点击元素上方或下方的箭头。
  - **设置时间：** 点击以显示时间控件。要更改时间，可点击元素并选择一个新值，或点击元素上方或下方的箭头。
4. 点击  即可返回上一屏幕。

## 存储位置

选择打印机是从内存还是从 USB 驱动器访问文件。

设置存储位置：

1. 在主屏幕上，点击**设置**。
2. 点击**系统配置**，然后点击**存储位置**。
3. 单击所需值。
  - **内部存储器：** 如果打印机通过 USB 电缆或网络直接连接到计算机，请选择此选项。如果从 Brady Workstation 软件打印标签并选择**保存**选项，打印文件会被发送到打印机内部存储器。当在主屏幕上点击**文件**时，打印机将从内部存储器访问文件列表。
  - **外部存储：** 将文件从一台 BradyPrinter™ i5300 打印机传输到另一台打印机时，请选择此选项。将 USB 驱动器插入打印机上的 USB 端口。如果从 Brady Workstation 软件打印标签，请将打印文件发送到 USB 驱动器。在主屏幕上点击**文件**时，打印机将从 USB 驱动器访问文件列表。
4. 点击  即可返回上一屏幕。

## 按需打印

按需打印会使打印机在打印文件的下一个标签前等待触摸屏输入。关闭*按需打印*后，同一文件中相邻两个标签打印时无需等待输入。

启用*按需打印*：

1. 在主屏幕上，点击**设置**。



1. 点击**打印调整**。

2. 在*按需打印*右侧，点击开关更改设置。如果开关为红色，则为关。如果开关为绿色，则为开。



关



开

启用*按需打印*后，点击黄色开始键仅会打印一个标签而不是所有标签。



点击以为本次打印作业关闭*按需打印*。

点击以打印标签。

覆盖*按需打印*并打印所有剩余标签：

1. 点击黄色圆圈暂停打印。
2. 点击右上部的三点标志。
3. 为本次打印作业关闭*按需打印*。

## 打印机名称

当计算机搜索通过 Wi-Fi 连接的打印机时，将显示打印机名称。

### 要更改打印机名称：


1. 在打印机已打开的情况下，点击**设置**。



2. 点击**连接**，然后点击**打印机名称**。打印机会显示一个键盘。

打印机名称只能包含字符 **A-Z**、**a-z**、**0-9** 和 **-**。无论您为打印机启用了哪些键盘，打印机都会显示带允许输入的字符的键盘。

3. 使用触摸屏上的键盘输入打印机的名称。

4. 完成后点击 。

当在 Wi-Fi 上使用 **Brady Workstation** 软件时，在选择打印机会显示此名称。请参阅第 8 页的“用于创建标签的软件”和第 8 页的“连接打印机”。

## 回收标签和色带盒

标签和色带盒需要根据当地法规回收。回收之前，用过的标签和色带盒必须分开，以释放出必须使用正确的回收桶回收的单个组件。

### 所需材料：

- 9/32 英寸刀口或 1/4 英寸刀口（色带）和 5/32 英寸刀口（标签）一字螺丝刀
- 防护眼镜
- 防护手套



小心！ 拆解标签色带盒时必须始终佩戴个人防护装备 (PPE)。

## 拆解色带盒

要拆卸色带：

1. 用拇指甲或螺丝刀的刀口按压以上推透明的塑料锁扣，直到色带盒打开。



2. 沿着色带盒的两部分间的缝隙将螺丝刀的刀口插入每个锁扣旁，然后轻轻撬开两部分。



在色带盒的两侧重复此过程，直到所有锁扣打开且色带盒打开。

3. 将 Smart Cell 传感器滑出其定位槽。
4. 松开卷轴上的色带并从硬纸板芯筒上剥离色带末端。
5. 从硬纸板芯筒的中心出色带卷轴。

### 回收组件

应该根据以下准则从色带盒卸下这些组件并予以回收。



|   | 组件       | 材料  | 回收桶       |
|---|----------|-----|-----------|
| 1 | 色带盒（不透明） | PP  | #5 PP     |
| 2 | 智能单元     | 电子  | 电子垃圾      |
| 3 | 硬纸板芯     | 硬纸板 | #20 C PAP |
| 4 | 色带卷轴（白色） | ABS | #6 PS     |

## 拆解标签盒

### 拆解标签盒：

1. 同时用拇指按压**释放卡舌**，同时向前推中心筒，直到卡舌松开并解锁中心筒。
2. 将松动的中心筒从标签盒中拉出。
3. 将螺丝刀的刀口置于 **Smart Cell 传感器固定器** 旁的间隙中，然后撬动中心筒的固定器。
4. 从塑料固定器上卸下智能单元传感器。



5. 在平的色带盒导轨和**锁定端盖**之间推动螺丝刀刀口。扭转螺丝刀并围绕端盖继续此过程，直到端盖脱离。
6. 在色带盒的另一侧重复此过程。
7. 通过将中心芯从硬纸管中推出或从芯上切下硬纸管来取出硬纸管。



### 回收组件

应该根据以下准则从色带盒卸下这些组件并予以回收。



|   | 组件                | 材料  | 回收桶       |
|---|-------------------|-----|-----------|
| 1 | 硬纸板芯筒             | 硬纸板 | #20 C PAP |
| 2 | 色带盒导轨             | PC  | #7 PC     |
| 3 | 中心筒               | POM | #7 POM    |
| 4 | Smart Cell 传感器固定器 | POM | #7 POM    |
| 5 | 智能单元              | 电子  | 电子垃圾      |
| 6 | 锁定端盖              | POM | #7 POM    |
| 7 | 中心芯棒              | ABS | #7 ABS    |

## 3 一般操作

### 使用触摸屏

使用打印机触摸屏来执行配置设置、查看状态，以及打印标签等功能。以手指触摸屏幕进行选择。

**注意：**切勿以书写用的笔或其它尖利物品接触触摸屏。这样做可损伤触摸屏的表面。如果您选择使用触屏笔（部件号 **STYLUS-CAP**），请确保只使用软橡胶头一端。



|          |                |
|----------|----------------|
| 1 首页     | 6 耗材余量         |
| 2 打印作业状态 | 7 色带状态         |
| 3 耗材尺寸   | 8 色带部件号        |
| 4 耗材状态   | 9 色带余量         |
| 5 耗材部件号  | 10 Wi-Fi 和蓝牙状态 |



## 导航与状态栏



随时点击主页按钮以返回到主屏幕。



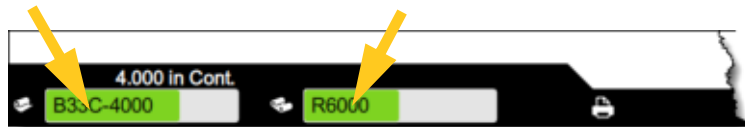
当浏览菜单时，点按返回按钮以返回到上一屏幕。

主屏幕底部的状态栏中的打印机和材料状态图标提供以下信息。

| 图标     | 含义  |
|--------|---|
|        | 此图标旁边的文本指示了打印机中安装的标签材料。                         |
|        | 打印机无法读取标签耗材上的内存单元。标签耗材可能未安装、可能安装不当，或者内存单元可能已损坏。 |
| <br>闪烁 | 打印机正在从通过 USB 电缆连接的计算机或从网络接收数据。                  |

## 材料详细信息

要查看关于所安装耗材的详细信息，请单击状态栏中的标签或色带部件号以打开 *材料详细信息* 屏幕。



要关闭 *材料详情* 屏幕，则单击右上角的 **x**。

## 创建标签

使用 **Brady Workstation** 软件创建标签文件。首次创建标签文件时，需指定打印机。这使软件能够针对打印机提供特定功能。此外，软件自动检测打印机中安装的色带和标签。

有关使用软件的帮助，请参阅软件中的文档。

## 在打印机上保存文件



通过 Brady Workstation 软件，您可以发送需要立即打印的文件，或者如果操作者无法访问 Brady Workstation 软件，您可以将文件保存在打印机上以便需要时打印。

要从 Brady Workstation 立即打印文件，请参阅第 27 页的“从软件打印”。

### 在打印机上保存文件：

1. 确保打印机的存储位置设置正确。如果设置外部存储，请确保打印机已插入 USB 驱动器。（请参阅第 18 页的“存储位置”。）
2. 在 Brady Workstation 软件中，打开文件并转至打印屏幕。软件提供两种选项：打印文件或将文件保存到打印机上。请参阅 Brady Workstation 软件中的“帮助”选项了解具体信息。
3. 选择该选项，将文件保存在打印机上。
4. 单击保存按钮，然后根据提示输入文件名。
5. 完成后，文件将保存在打印机上的指定位置，该位置是打印机的内部存储空间或外部 USB 驱动器。要打印文件，请参阅第 28 页的“从打印机打印”。

### 删除文件：

1. 在打印机主屏幕上，点击文件。
2. 找到要删除的文件。请参阅第 31 页的“使用文件列表”。
3. 点击文件以选择，然后点击 。
4. 点击 。

## 打印标签

您的计算机上必须安装标签软件才能创建、编辑或打印标签。有关安装和使用软件的说明，请参考标签软件文档。有关更多详细信息，请参阅第 2 页的“兼容软件”。

打印标签时，请记住以下事项：

- 打印机会按照选定切割设置在标签之间或作业完成后进行切割。请参阅第 34 页的“调整打印设置”和第 35 页的“剪切选项”。
- 如果未安装标签耗材或色带，打印不会开始并提示您安装耗材。
- 如果在打印操作过程中打开色带门，打印将暂停并显示消息提示您关闭色带门。单击打印屏幕上的工作键，继续打印。

### 从软件打印

最简单的打印场景是从 Brady Workstation 软件启动打印，文件中的所有标签将立即打印。

### 打印方法：

1. 确保打印机设置中的 *按需打印* 关闭。请参阅 第 19 页的“*按需打印*”。
2. 在 **Brady Workstation** 软件中打开文件并启动打印。无需操作员输入，文件中的所有标签将打印。有关在打印中使用触摸屏的帮助，请参阅 第 30 页的“*使用打印屏幕*”。

**注意：**您也可以从 **Brady Workstation** 软件发送文件至 USB 驱动器或打印机内部存储位置。请参阅 第 27 页的“*在打印机上保存文件*”。

## 从打印机打印

对于经常打印的文件，这种打印方法效率最高。打印文件必须储存在打印机或USB驱动器中。要保存打印文件，请参阅 第 27 页的“*在打印机上保存文件*”。

### 从打印机启动打印：

1. 在主屏幕上，点击**打印**按钮。



2. 点击要打印的文件。每个文件会添加到打印队列中，按选择的顺序排列。如需了解更多有关使用文件列表（包括搜索和排序）的信息，请参阅 第 31 页的“*使用文件列表*”。

3. 点击右上部的打印按钮。



有关详细信息，请参阅 第 30 页的“*使用打印屏幕*”。

## 馈送和剪切标签

如果您安装有粗略剪切前边缘的标签耗材，最好是馈送并剪切标签。另外，如果您有需要从打印机取出的已部分打印的作业，请馈送并剪切。

### 馈送和剪切标签耗材：

1. 点击触摸屏上的**馈送**可向前推进标签耗材。可能需要点击多次，直到所需的耗材长送出打印机。

**注意：**对于打孔标签，耗材前进到剪切位置，即下一个打孔标签。对于连续标签，每次点击**馈送**，耗材都会前进两英寸。

2. 如有需要，点击触摸屏上的**剪切**按钮。打印机将切断标签。



## 打印双面套管

**BradyPrinter™ i5300** 打印机可打印双面套管的两面，拒绝任何套管浪费。打印双面套管时，第一面直接从纸卷打印。要打印第二面，在作业结尾时剪切标签耗材，然后将打印的套管条装入打印机的背面，进行第二次打印。

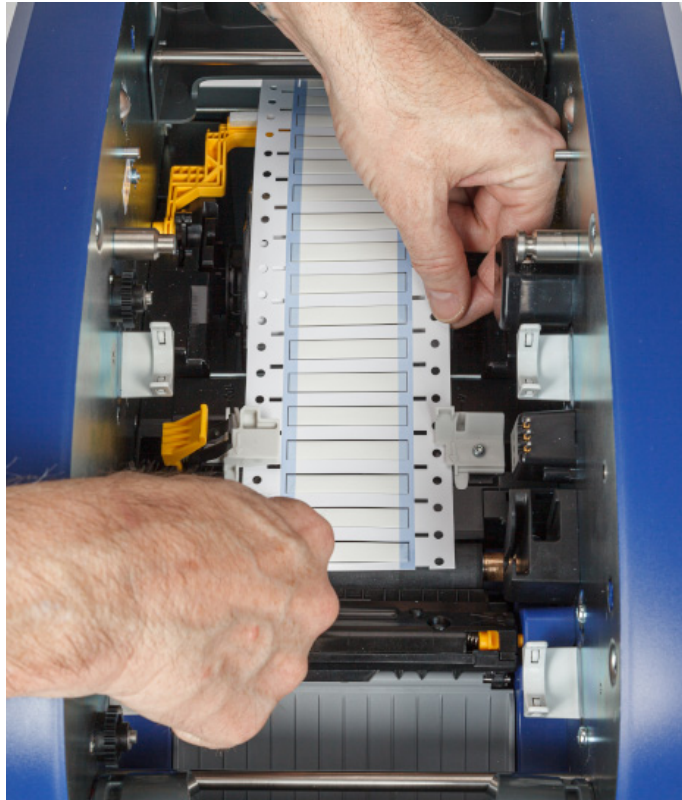
使用部件号以 **B33D** 开头的 **Brady** 双面套管。

**打印双面套管：**

1. 启动打印。请参阅 第 27 页的“从软件打印”或 第 28 页的“从打印机打印”。
2. 完成第一面时，打印机会显示消息。点击消息上的**剪切**，剪切已打印套管。
3. 打开色带门和后盖。
4. 将未打印耗材的前缘向后推出导轨，使其回到纸带卷上，但不要取下纸带卷本身。从而使打印通道畅通。

**注意：** 纸带卷必须保持在耗材槽中，否则打印机将指示纸带耗尽状态。

5. 使套管条穿过耗材导轨并向前拉，使前缘刚好通过黑色橡胶辊轴。如果套管条较长，可将尾端穿出打印机后部的槽。
  - 前缘必须是打印序列的第一个套管。
  - 确保打印面朝下。



6. 关闭色带门和后盖。
7. 在触摸屏显示的消息上，点击**打印第二面**。

## 使用打印屏幕

文件打印时会显示打印屏幕。要开始打印，请参阅第 27 页的“从软件打印”或第 28 页的“从打印机打印”。

开始打印后，触摸屏上会显示正打印标签的图片、计数器和暂停键。打印暂停后会显示更多选项（如下所示）。






图 3-1. 打印已暂停



**小心！** 如果打印机中文件的标签材料错误，将显示一条消息。覆盖此警告消息时，请务必谨慎。打印机中加载的标签尺寸可能不适合于打印文件，并将产生碎屑。

下表描述了运行或暂停打印作业时触摸屏上的控件和信息。


| 按钮 | 描述                                |
|----|-----------------------------------|
|    | 跳转至下一个标签。（打印文件中仅包含一个标签时不可用。）      |
|    | 跳转至前一个标签。（打印文件中仅包含一个标签时不可用。）      |
|    | 跳转至文件中的最后一个标签。（打印文件中仅包含一个标签时不可用。） |



| 按钮  | 描述  |
|---|---|
|  | 跳转至文件中的第一个标签。（打印文件中仅包含一个标签时不可用。）                                  |
|  | 打印。开始或继续打印。   |
|  | 暂停打印。   |
| 标签编号  | 显示标签文件中的当前位置以及标签总数。点击当前标签号（在矩形内）以跳转到特定标签。键盘打开。点击键盘上的标签号，然后点击输入按钮。 |
|  | 取消。只在打印暂停时显示。   |
|  | 菜单。提供一种控制方法，该方法可仅为当前打印作业开启按需打印功能。有关该功能的概述，请参阅第 19 页的“按需打印”。       |

## 使用文件列表

使用文件列表选择打印文件并查看文件信息。

### 使用文件列表：



- 打开文件列表。
  - 点击主屏幕上的**文件**。列表持续以此种方式提供。
  - 点击主屏幕上的**打印**。仅在未有打印作业的情况下可使用列表，否则会显示打印屏幕。
- 确保选择正确的文件位置。点击文件位置旁的向下箭头，然后点击目标位置。
  - 内部存储器**显示打印机上保存的文件。
  - 外部存储**显示打印机插入的 **USB** 驱动器中保存的文件。
- 如有需要，可更改文件视图。点击菜单键 ，然后再点击以下任一项。
  - 缩略图视图**可在网格中以缩略图形式显示文件。
  - 列表视图**可按文件名称列表显示文件。
- 找到要处理的目标文件。在屏幕中向上或向下拖动手指滚动浏览文件列表。有关整理列表的帮助，请参阅第 32 页的“搜索、排序和筛选”。
- 点击文件以选择。可点击多个文件。选中后，可浏览文件信息或打印。

-  只有选中单个文件后才会显示此图标。点击以显示由以下信息组成文件信息。也可从信息屏幕删除或打印文件。
  - 文件中第一个标签的图片。
  - 文件创建对应的标签耗材。
  - 标签尺寸。
  - 文件中的标签数量。
  - 文件创建日期。
  - 文件大小。
-  点击以将所有选择的文件添加至打印队列并开始打印。



## 搜索、排序和筛选

如果文件列表较长，您可以通过搜索、排序或筛选的方式更快速地查找所需的文件。要显示文件列表，请参阅第 31 页的“使用文件列表”。

### 在列表中搜索标签：

1. 打开文件列表后，点击菜单键 。
2. 点击**搜索**。
3. 使用触摸屏上显示的键盘键入要搜索文件的全部或部分文件名。搜索不区分大小写。
4. 点击回车按钮。 
5. 文件列表仅显示搜索时找到的文件。要清空搜索并再次显示所有文件，点击列表上方搜索词旁的 X。


### 要排序列表：

1. 打开文件列表后，点击菜单键 。
2. 点击**排序**。
3. 点击以下任一项。
  - **名称**排序按文件名称的字母顺序进行。再次点击**名称**在 **a-z** 和 **z-a** 排序之间进行切换。
  - **上次修改日期**按日期进行排列。再次点击上次修改日期，在按由近及远与由远及近的顺序排列中切换。
  - **标签数量**按文件中的标签数量进行排列。再次点击**标签数量**，在由多到少和由少到多的排序顺序间切换。
4. 完成后，点击 。

### 按文件类型筛选列表：

1. 点击主屏幕上的**文件**。*打印*中不能使用筛选，因为只有文档（标签文件）才能打印。



2. 点击菜单键 。
3. 点击**筛选**，然后点击**文档**、**图片**或**字体**。文档为标签文件。图形和字体用于脚本。

## 使用打印队列



打印文件时可从打印屏幕使用打印队列。可利用该功能添加更多文件至打印队列、从打印队列中删除文件或更改打印顺序。

### 查看打印队列：

1. 开始打印文件。请参阅 第 27 页的“打印标签”。
2. 点击**队列**选项卡查看队列。



## 将文件添加到队列

### 打印时将文件添加到队列中：


1. 打印过程中，点击打印屏幕上的**队列**选项卡。
2. 点击  打开文件列表。
3. 找到要添加的文件。请参阅 第 31 页的“使用文件列表”。
4. 点击文件，然后点击 。

## 从队列中移除文件


### 从队列中移除一个文件：

1. 打印过程中，点击打印屏幕上的**队列**选项卡。
2. 点击暂停按钮  暂停打印，然后点击**立即暂停**。
3. 点击要从队列中移除的文件。
4. 点击 ，然后点击**取消作业**。

### 从队列中移除所有作业：



1. 打印过程中，点击打印屏幕上的**队列**选项卡。
2. 点击暂停按钮  暂停打印，然后点击**立即暂停**。



3. 点击 。
4. 点击**取消全部**，然后点击**取消作业**。

## 更改打印顺序


### 更改打印顺序：

1. 打印过程中，点击打印屏幕上的**队列**选项卡。
2. 点击要在队列中上移或下移的文件。不得移动列表中的第一个文件。
3. 点击  或  移动文件。

## 调整打印设置

这些设置将用于所有打印作业。如果要在一次作业中更改这些设置，完成后一定要恢复或重置为出厂默认设置。

### 更改打印设置：

1. 在主页屏幕上，点击**设置**。
2. 点击**打印调整**。
3. 点击目标打印调整。查看以下各部分了解详细信息。

**注意：** *恢复默认设置*按钮会将打印机设置回出厂默认设置。

## 打印速度

打印速度调整范围为 2.54-25.4 厘米/秒（1-10 英寸/秒，IPS）（300 DPI 型号）和 2.54-12.7 厘米/秒（1-5 英寸/秒）（600 DPI 型号）。最佳的打印速度设置通过所安装耗材的智能单元自动设置，并且仅在遇到问题时更改。例如，如果需要更慢地打印图形或其他密集填充的标签以确保全面覆盖，可以更改打印速度。

使用滑块来提高或降低打印速度。

**注意：** 选定的打印速度设置将对使用当前所安装标签耗材的所有后续打印作业有效。安装新的耗材时，打印速度将重新设置为默认设置。重启系统也会重新设置打印速度级别。

## 打印能量

使用滑块调整更深色或更淡色打印。打印一个标签以测试设置。

打印能量设置定义打印标签时对打印头应用多少热量。打印能量颜色越深，就会有更多的墨水转印到标签上。最佳的打印能量设置由所安装标签耗材的智能单元自动设置，并且仅在遇到问题时才需要更改。

例如，如果打印出现斑点，可能需要提高打印能量以便确保更多的色带墨水转印到标签上。但如果打印时色带粘连或撕裂，则可能是热量过高，应降低热量。




小心！始终在高能量级别打印可能会导致打印机阻塞或其他打印错误，并且可能减少打印头的总体寿命。

**注意：**选定的打印能量设置将对使用当前所安装标签耗材的所有后续打印作业有效。安装新的标签耗材时，打印能量级别将重新设置为默认设置。重启系统也会重新设置打印能量级别。

## 打印位置

点击箭头，在标签图像中将打印部分向左、向右、向上或向下移动。

右上角显示的测量值表示起始打印位置相对于出厂设置的移动量；该数字不表示与标签左边缘之间的距离。根据 *设置>系统配置>计量单位* 中的单位设置，单位可为英寸或毫米。

要恢复为出厂设置 (0, 0)，点击 。

## 剪切选项

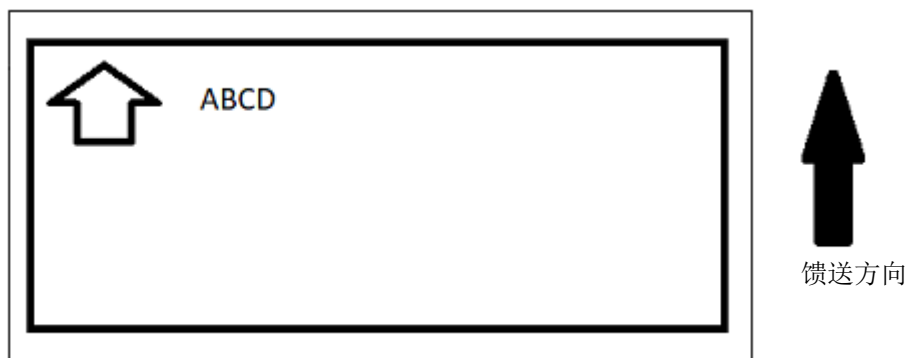
此设置确定打印机是否在作业结束时在标签之间进行剪切或永远不剪切。Brady Workstation 或 BPL 脚本中的剪切选项设置将覆盖此设置。

## BPL 脚本

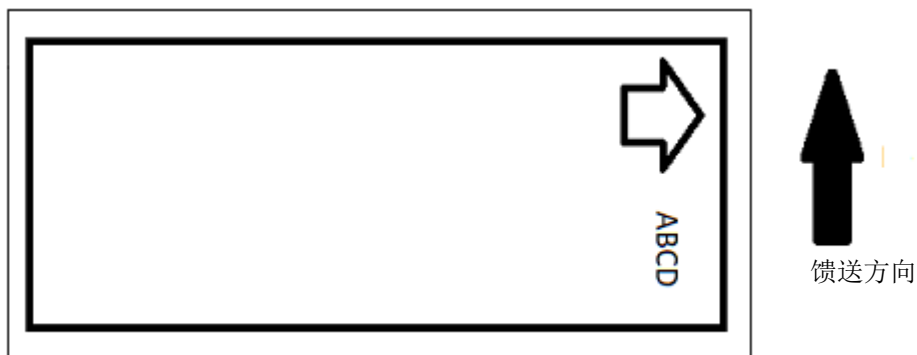
### 打印方向

用于转动 BPL 校准作业的打印。

未转动的示例



### 转动的示例



### 镜像打印

打印适合在镜面上或通过标签背面读取的标签。例如，如果在张贴在玻璃上的透明标签耗材上打印，可使用此设置，使标签在玻璃另一面也能识别。

### 按需打印

请参阅 第 19 页的“按需打印”。

## 外部硬件

按照以下步骤将键盘连接至 USB 端口。

#### 连接外部键盘：

1. 将键盘的 USB 线缆插入打印机上的 USB 端口。
2. 在主页屏幕上，点击**设置**。
3. 选择**外部硬件**。
4. 选择 **USB 键盘**，然后从列表中选择相应的键盘类型。

## 4 使用脚本

BradyPrinter™ i5300 打印机支持以下脚本语言。

- BPL (Brady 编程语言)
- ZPL
- jScript
- DPL

编程不在本手册范围之内。请参考编程手册了解选择使用的脚本语言。

- 有关 BPL 的详细内容，请参阅 *Brady Printer Language Programmer's Manual* (《Brady 打印机语言程序员手册》)。
- 有关 ZPL、jScript 和 DPL 的详细内容，请参阅供应商提供的文档。有关打印机以上语言支持的命令的列表，请参阅 *BradyPrinter i3300 and i5300 Supported Scripting Languages manual* (《BradyPrinter i3300 和 i5300 受支持脚本语言》手册)。



请访问 [www.BradyID.com/i5300](http://www.BradyID.com/i5300) 获取这些手册。

## 图形和字体

如果脚本文件使用的图形和文本在打印机上不存在，您需要在运行脚本前进行导入。

### 导入

要将图形和字体从计算机导入打印机，请先将文件传输到 U 盘。然后按以下步骤操作：



1. 将 USB 闪存驱动器连接到打印机上任意可用的 USB 端口。
2. 在主屏幕上，点击**文件**。
3. 如果屏幕左上角显示**内部存储器**，则点击**内部存储器**，然后点击**外部存储**。
4. 点击菜单键 。
5. 点击**筛选**，然后点击**图片**或**字体**。
6. 在文件列表中，点击要导入的每个文件。
7. 点击 。文件开始导入。

导入过程中将显示进度条。

**注意：** 如果空间不足，打印机会显示内存不足消息。

## 删除

要删除导入到打印机的图形和字体，请按照下列步骤操作：

1. 在主屏幕上，点击**文件**。
2. 如果屏幕左上角显示 *外部存储*，则点击**外部存储**，然后点击**内部存储器**。
3. 点击菜单键 。
4. 点击**筛选**，然后点击**图片或字体**。
5. 在文件列表中，单击要删除的每个文件。
6. 点击 ，然后点击**删除**。

## 运行脚本

在 BradyPrinter™ i5300 打印机上运行脚本前：

- 在计算机上创建脚本，然后复制到 USB 驱动器中。请参阅 第 37 页的“使用脚本”。
- 确保所需的任何字体和图形在打印机上已存在。请参阅 第 37 页的“图形和字体”。

运行脚本：

1. 将包含脚本的 USB 驱动器插入打印机的 USB 端口。
2. 在主屏幕上，点击**文件**。
3. 如果屏幕左上角显示 *内部存储器*，则点击**内部存储器**，然后点击**外部存储**。
4. 点击要运行的脚本，然后点击 。

## 5 维护

### 显示系统信息

关于屏幕显示系统各组件的版本号。考虑固件升级时，请检查**固件驱动程序**版本。

查看系统信息：

1. 在主屏幕上，点击**设置**。



2. 点击**关于**。通过点击**详细信息**获取的附加信息，主要是在 Brady 支持团队的指示下使用。

### 安装固件升级

可在线升级固件（打印机系统软件）。有关如何找到您打印机上最新的固件版本信息，请参阅上面的“显示系统信息”。



小心！请勿在升级期间中断打印机电源。

升级固件的方法：

1. 在计算机上，转到针对您地区的技术支持网站。请参阅 *第 iv 页的“技术支持和注册”*。
2. 查找固件更新。
3. 查找最新的 BradyPrinter™ i5300 固件升级。
4. 下载固件。
5. 将下载的文件保存到 USB 驱动器。
6. 将 USB 驱动器连接到打印机的 USB 端口。打印机会识别升级文件并在触摸屏上显示一条消息。
7. 按触摸屏提示操作。升级完成后，打印机会重新启动。

## 更新 Y 和 B 值

Y 值和 B 值包含在标签和色带部件信息的数据库中，这些信息支持打印机以最佳方式使用各种耗材。

定期更新 Y 和 B 值，确保打印机具有针对任何新标签耗材的数据。此外，如果您已向 Brady 订购了定制标签耗材，并且该耗材具有新的 Y 和 B 值，则进行更新。

您无需知道当前数据库版本。在导入过程中，打印机显示一条显示版本号的确认信息。

### 要更新 Y 和 B 值：

1. 在计算机上，转到针对您地区的技术支持网站。请参阅 *第 iv 页的“技术支持和注册”*。
2. 查找固件更新和最新的 BradyPrinter™ i5300 数据库（Y 和 B）更新。
3. 下载数据库更新。
4. 将下载的文件保存到 USB 闪存驱动器。
5. 将 USB 闪存驱动器连接到打印机的 USB 主机端口。
6. 在主屏幕上，点击**文件**。
7. 点击右上部的菜单键。
8. 点击**导入 Y 和 B 文件**。按屏幕提示完成导入。导入一完成这些新值就会生效。

## 清洁打印机

### 清洁打印机的灰尘和碎屑

无论何时对打印机进行维护，都应清除打印机内部的灰尘和标签碎屑。

#### 所需材料：

- 压缩空气瓶，当地购买（例如 HOSA AIR-464 齿轮除尘器）
- 防护眼镜



小心！ 使用压缩空气时始终佩戴防护眼镜。

- 无绒布
- 异丙醇



- 预先浸湿的清洁棉签 (PCK-6)。我们建议使用以上棉签，因为它们不起毛并且异丙醇不含添加剂。您可使用自己的棉签和异丙醇。

#### 清除打印机内部的碎屑：

1. 断开打印机电源并取出耗材（请参阅第 6 页的“电源”和第 11 页的“安装或更换耗材”）。
2. 佩戴防护眼镜，向打印机内所有可见区域喷压缩空气，以移除堆积灰尘和碎屑。
3. 使用异丙醇浸湿的棉布擦拭打印机内部残留的灰尘和碎屑。
4. 使用预先浸湿的清洁棉签清理棉布清洁不到的区域。
5. 更换色带和标签。
6. 关闭所有盖子并插入电源线。

## 清洁打印头



小心！如果打印头发热，待冷却后再清洁。清洁发热的打印头会导致灼伤。

#### 所需材料

- 预先浸湿的清洁棉签 (PCK-6)。



小心！只能使用部件号为 PCK-6 的酒精棉签。使用其他材料可能会永久损坏打印头。

#### 要清洁打印头：

1. 断开打印机电源并取出耗材（请参阅第 6 页的“电源”和第 11 页的“安装或更换耗材”）。

2. 用预先浸湿的新发泡棉签轻轻擦拭打印头的绿色和黑色区域。使用尽可能多的棉签彻底清洁表面。



小心！请勿用棉签擦拭打印头上青铜色的区域。这可能导致短路。

3. 更换色带和标签盒。
4. 丢弃棉签。
5. 关闭所有盖子并插入电源线。

## 清洁打印辊

经常清洁打印辊，如果在打印辊上看到墨水或胶积聚，此时更应清洁。如果打印辊出现可见的损坏或细小的橡胶圆凸，则更换打印辊。请参阅第 54 页的“更换打印辊”。

### 打印辊清洁所需材料

- 预先浸湿的清洁棉签 (PCK-6)。

### 清洁打印辊：

1. 断开打印机电源并取出耗材（请参阅第 6 页的“电源”和第 11 页的“安装或更换耗材”）。

2. 打开预先浸湿的新发泡棉签，然后清洁橡胶辊。使用尽可能多的棉签彻底清洁表面。转动打印辊，清洁整个表面。朝着打印机背部用力推打印辊顶部，这会产生一些阻力。



3. 酒精蒸发后更换色带盒和标签盒。
4. 丢弃棉签。
5. 关闭所有盖子并插入电源线。

## 清洁传感器

耗材和裁切工具传感器位于打印机内部，可能会被剪切标签时产生的灰尘覆盖。一个耗材传感器位于黄色耗材导轨下方。裁切工具传感器位于裁切工具刀片上方，并且只有在松开裁切工具时才可以看到。

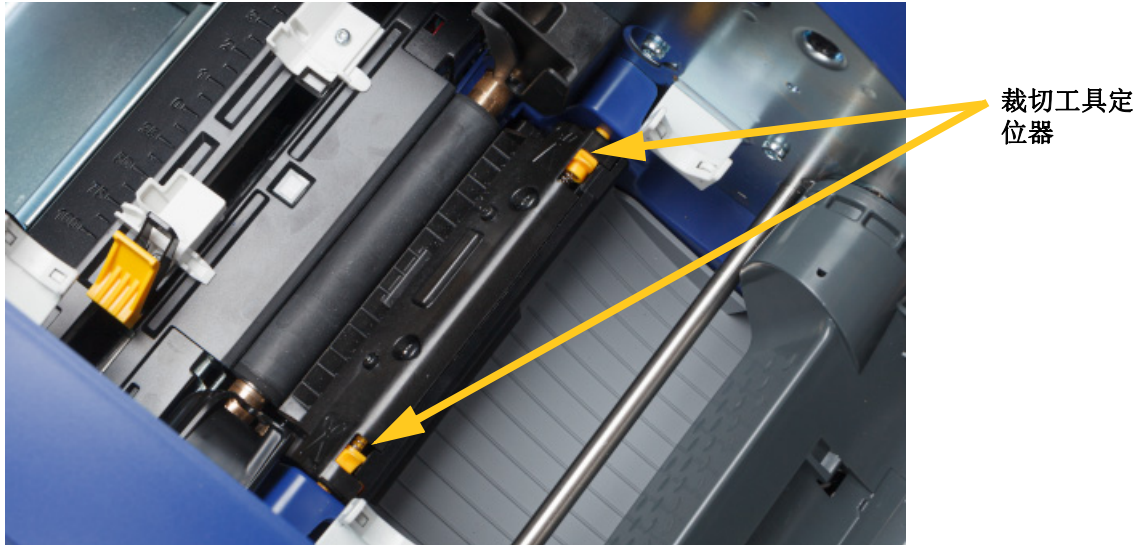
### 所需材料

- 预先浸湿的清洁棉签 (PCK-6)。我们建议使用以上棉签，因为它们不起毛并且异丙醇不含添加剂。您可使用自己的棉签和异丙醇。

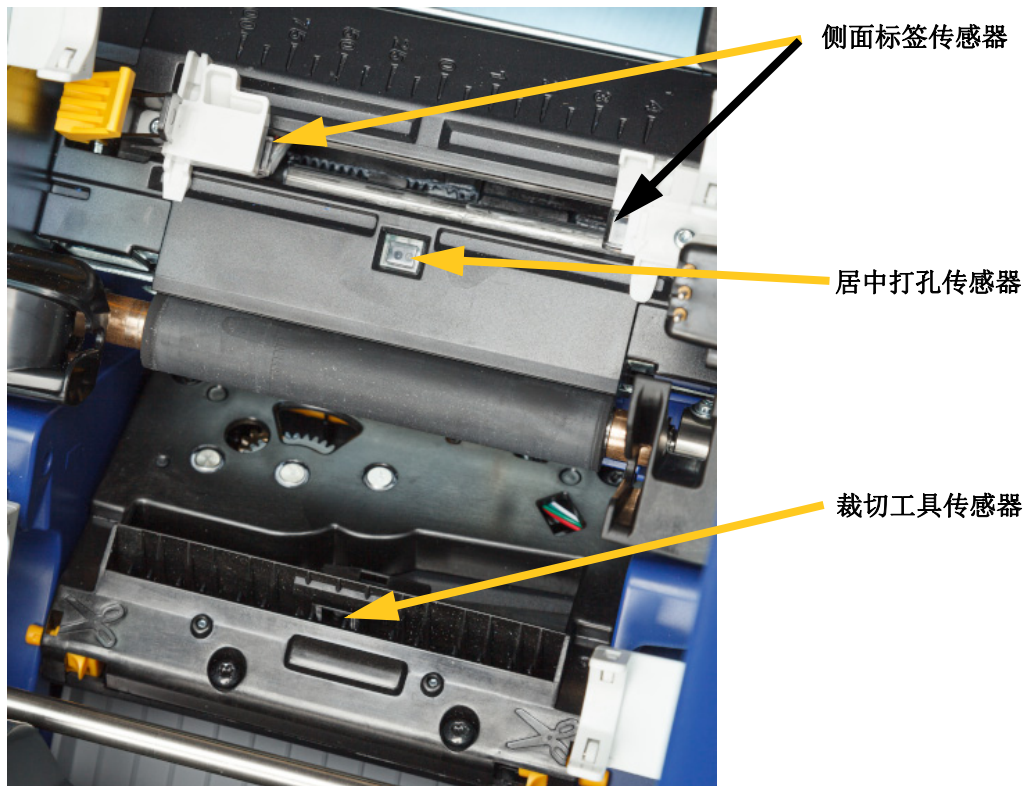
### 要清洁传感器：

1. 断开打印机电源并取出耗材（请参阅第 6 页的“电源”和第 11 页的“安装或更换耗材”）。

- 压紧两个黄色裁切工具定位器以松开裁切工具。裁切工具装置将向前滑动，露出裁切工具传感器；与此同时，出口槽板将稍微下移，以适应此动作。

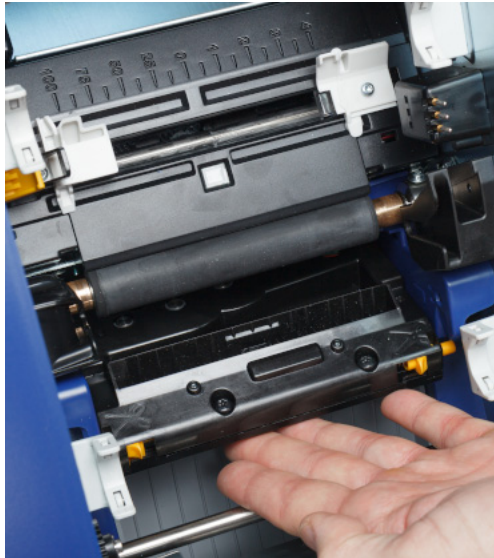


- 使用预先浸湿的干净发泡棉签，轻轻地擦拭每个传感器的表面。
  - 裁切工具传感器
  - 居中打孔传感器
  - 侧面标签传感器（标签输出和打孔）





4. 向上提升裁切工具外壳的封闭端，直到其卡入初始位置（如下图所示）。



5. 更换色带和标签盒。
6. 丢弃棉签。
7. 关闭所有盖子并插入电源线。

## 清洁裁切工具刀片

**注意：** 清洁裁切工具时，还应根据第 43 页的“清洁传感器”中所述清洁耗材和裁切工具传感器。

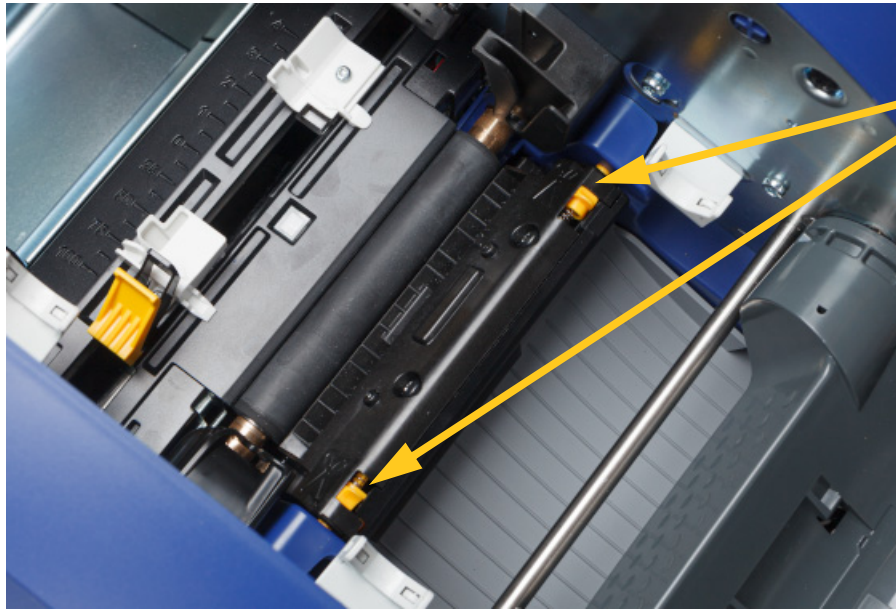
### 所需材料

- 预先浸湿的清洁棉签 (PCK-6)。我们建议使用以上棉签，因为它们不起毛并且异丙醇不含添加剂。您可使用自己的发泡棉签和异丙醇。
- 裁切工具清洁工具 (B31-CCT)

### 裁切工具刀片清洁步骤：

1. 断开打印机电源并取出耗材（请参阅第 6 页的“电源”和第 11 页的“安装或更换耗材”）。

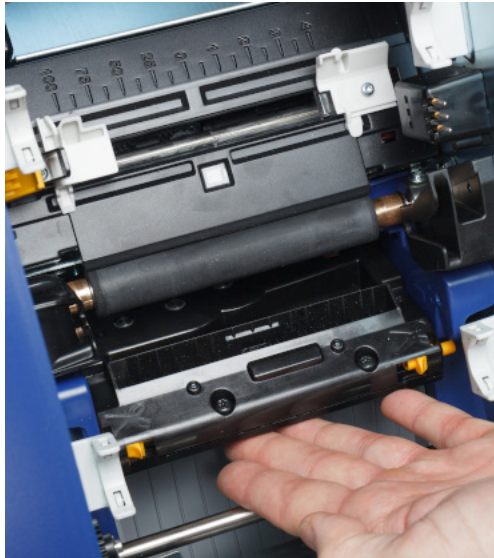
2. 压紧两个黄色裁切工具定位器以松开裁切工具。裁切工具装置将向前滑动，露出刀片；与此同时，出口槽板将稍微下移，以适应此动作。



3. 清洁金属刀片。
  - a. 如果裁切工具刀片上残留物很多，使用清洁工具包中裁切工具清洁工具轻轻地刮掉裁切工具刀片上的残留物。
  - b. 打开一个预先浸湿的清洁棉签。或者，用异丙醇浸湿一个发泡棉签。请勿使异丙醇从棉签上滴落。
  - c. 使用浸湿的棉签清洁切刀刀片直到除掉所有的残留物。
  - d. 使用浸湿的棉签清洁刀片结构边缘的下方。为避免迫使残留物进入机器更深处，请从刀片外边缘向中心做擦拭动作。
  - e. 继续清洁，直至看不见任何残留物，且清洁棉签不变色。



4. 向上提升裁切工具外壳的封闭端，直到其卡入初始位置（如下图所示）。



5. 更换色带和标签盒。
6. 丢弃棉签。
7. 关闭所有盖子并插入电源线。

## 清洁裁切工具刀片出口区域

本节步骤清洁裁切工具刀片出口区域和出口槽板。

**注意：** 在清洁裁切工具刀片和传感器之后清洁出口区域。

### 所需材料

- 预先浸湿的清洁棉签 (PCK-6)。我们建议使用以上棉签，因为它们不起毛并且异丙醇不含添加剂。您可使用自己的棉签和异丙醇。

### 清洁出口区域和槽板：

1. 断开打印机电源并取出耗材（请参阅第 6 页的“电源”和第 11 页的“安装或更换耗材”）。
2. 关闭色带门。它不需要卡入位。



3. 使用预先浸湿的发泡棉签清洁出口槽板入口和出口槽板道。



4. 更换色带和标签盒。
5. 关闭所有盖子并插入电源线。

## 清洁显示器

### 所需材料

- 不会引起磨损的无绒布
- 异丙醇或预先浸湿的棉布（适用于清洁 LCD 显示器）



小心！含有氨水、肥皂或任何酸性成分普通清洁剂会损坏屏幕。仅可使用异丙醇浸湿的无绒布。

### 清洁触摸屏：

1. 用异丙醇轻微浸湿无绒布，或使用适合清洁电脑屏幕的预先浸湿的棉布。
2. 用浸湿的棉布轻轻擦拭屏幕，直到除掉所有的残留物。

## 清除堵塞

### 打印机堵塞

#### 要清除打印机的堵塞：

1. 从打印机取出所有损坏的色带和/或标签。
2. 检查打印头、裁切工具刀片、传感器等是否损坏。
3. 检查是否需要清洁。如果需要清洁，请参阅第 40 页的“清洁打印机”了解详细信息。

4. 重新装入色带和标签并清除所有错误消息。

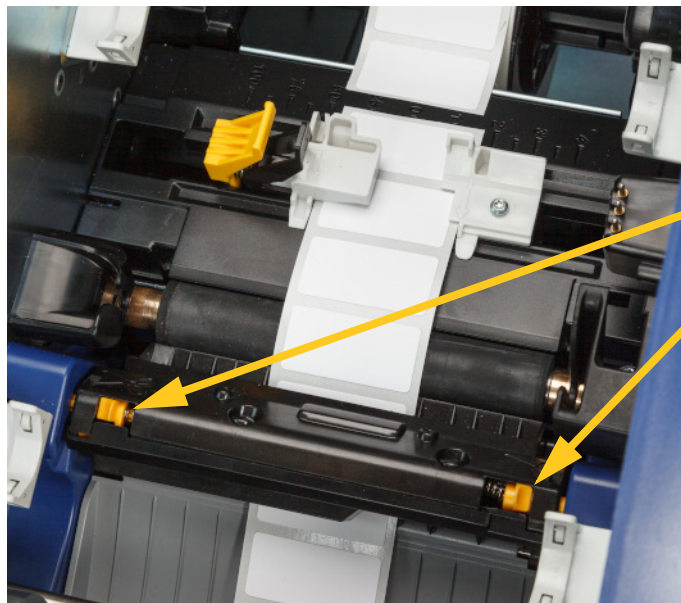
## 裁切工具堵塞

清除裁切工具的堵塞：

1. 如下图所示剪切耗材。



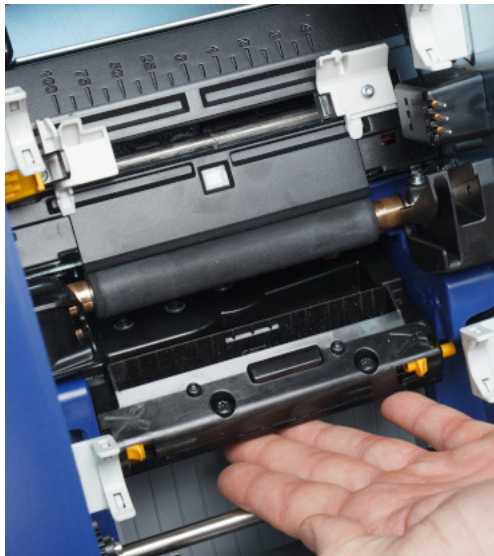
2. 挤压定位器以释放并向前和向后倾斜裁切工具模块。



3. 逆时针旋转裁切工具齿轮，降低刀片。



4. 取出耗材。
5. 顺时针转动切刀齿轮，直到刀片不可见。
6. 向上提升裁切工具外壳的封闭端，直到其卡入初始位置（如下图所示）。



## 更换耗材刮臂

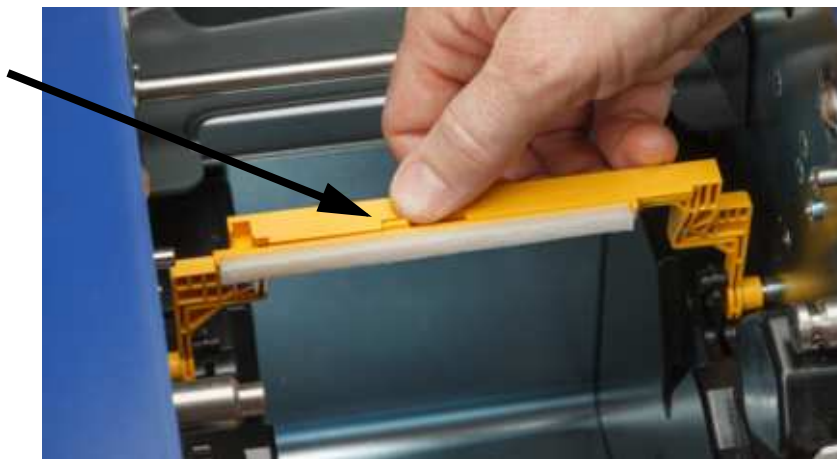
当耗材刮擦垫变脏或打印质量变差时，更换耗材刮擦垫。

### 所需材料

- 更换刮擦垫（部件号 B31-WIPER）

### 更换刮臂上的发泡刮擦片：

1. 断开打印机电源并取出耗材（请参阅第 6 页的“电源”和第 11 页的“安装或更换耗材”）。
2. 在抓住刮擦垫定位器的同时抬起并握住刮臂。

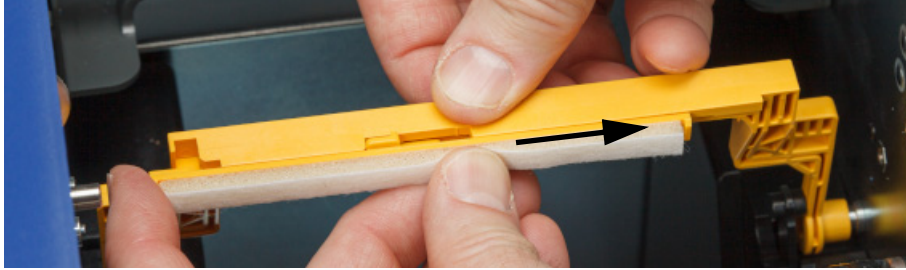


3. 向左侧滑动刮擦垫，直到脱离刮臂。





- 要更换刮擦垫，可将新刮擦垫的边缘插入刮臂插槽，使定位器朝着刮臂开口的左侧（如下图所示）。向右侧滑动新刮擦垫至其卡入到位。



- 更换色带和标签耗材。
- 关闭所有盖子并插入电源线。

## 更换打印头

如果连续看到标签上的相同位置未打印，则更换打印头。300 DPI 和 600 DPI 打印头均可用。确保使用与您的打印机型号匹配的正确打印头。可在关于界面（参阅第 39 页的“显示系统信息”）查看型号是 300 DPI 型号还是 600 DPI 型号。不匹配的打印头将无法正常工作。

请联系 Brady 技术支持了解替换打印头部件号。请参阅第 iv 页的“技术支持和注册”。



小心！按照以下注意事项进行操作，避免放电或机械影响损伤打印头。

- 将打印机置于接地表面上。不用拔下打印机插线，但关闭电源。（请参阅第 6 页的“电源”。）
- 采取个人接地措施（例如，佩戴防静电手环）。
- 不得触碰连接器。
- 不得用手或硬物触碰加热元件。（如下图所示，加热元件为一个深褐色条。）

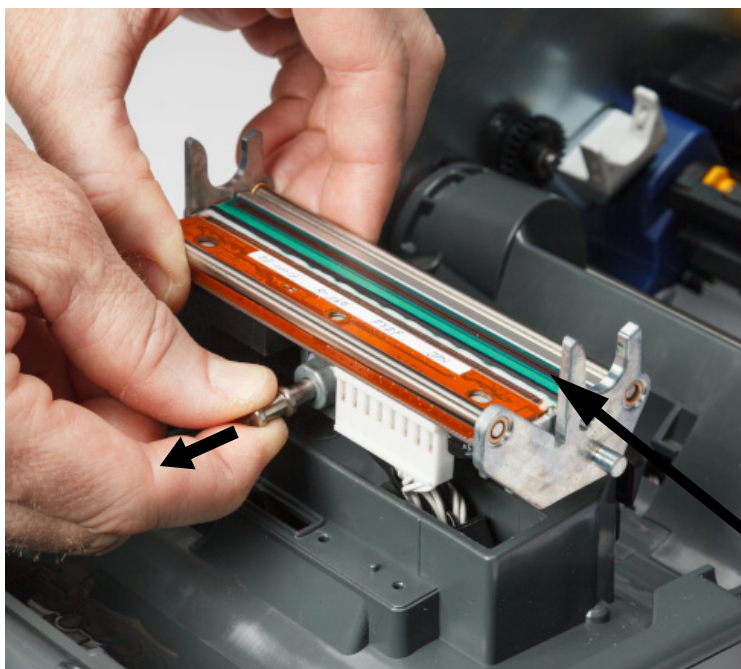
### 更换打印头：

- 从打印机上移除标签耗材。请参阅第 13 页的“标签耗材”。
- 打开色带门移除色带。请参阅第 11 页的“色带”。



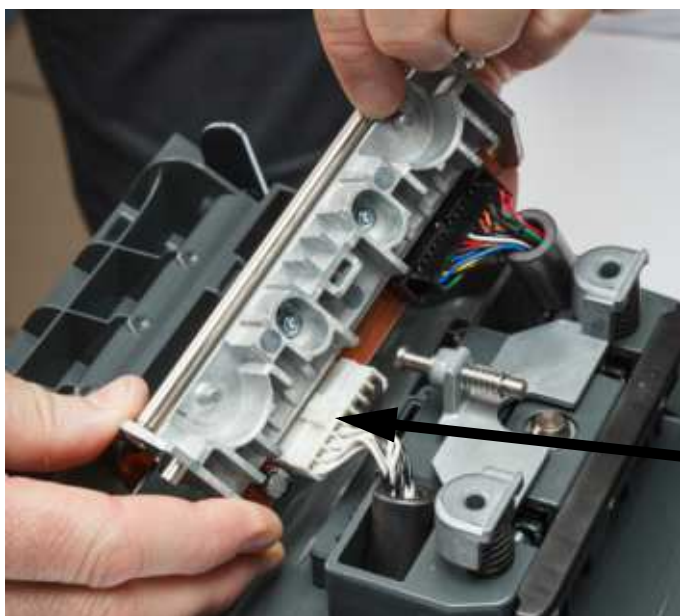
小心！如果打印头发热，待冷却后再清洁。清洁发热的打印头会导致灼伤。

3. 拉动锁销并向上提打印头。



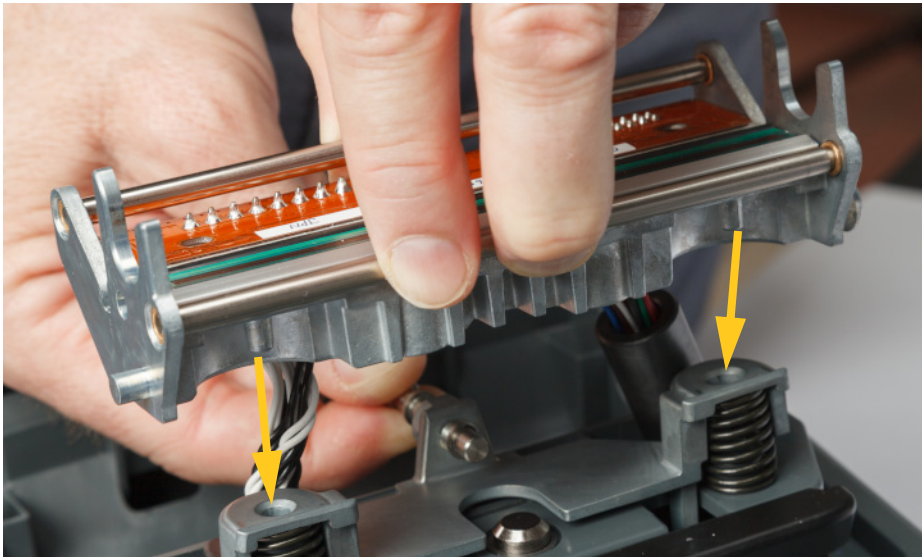
加热元件

4. 转动打印头，露出线缆。注意线缆方向，确保线缆以相同方向与新打印头连接。

挤压定位器，松开  
线缆。

5. 移除两个线缆接头（一白一黑）。要移除白色线缆，挤压定位器将其释放并向外拉。
6. 将线缆接头插入新的打印头。

7. 拉出锁销的同时，将新打印头安装到安装架上。



8. 释放锁销，将打印头锁定在正确位置。
9. 重新安装标签耗材和色带，关闭色带门和后盖。请参阅第 11 页的“安装或更换耗材”。

## 更换打印辊

黑色橡胶打印辊轴为易磨损件，必须经常清洁。发生磨损时，该打印辊必须立即更换。打印辊磨损时会看到打印质量变差。打印辊表面会变平或出现其他可见损伤迹象。



小心！使用磨损的打印辊会损坏打印头。

### 所需材料：

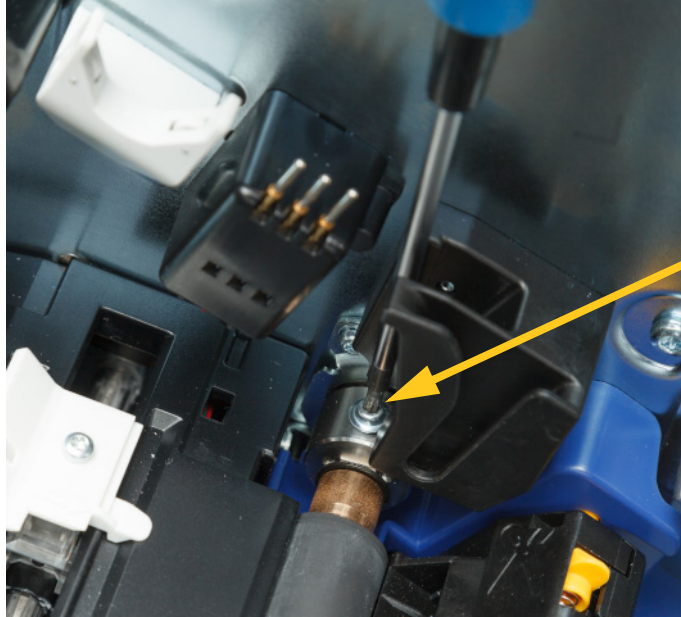
- 梅花头螺丝刀 (T10)
- 打印辊（请联系 Brady 技术支持了解替换部件的部件号。请参阅第 iv 页的“技术支持和注册”。）

### 更换打印辊：

1. 断开打印机电源并取出耗材（请参阅第 6 页的“电源”和第 11 页的“安装或更换耗材”）。



- 对于将打印辊固定在正确位置的联轴器，使用 T10 梅花头螺丝刀松开固定联轴器的螺丝。可能需要手动转动打印辊，使螺丝对齐操作开口。



- 找到打印机左手边的打印辊检查门。顺时针转动检查门盖将其打开。移除检查门盖。



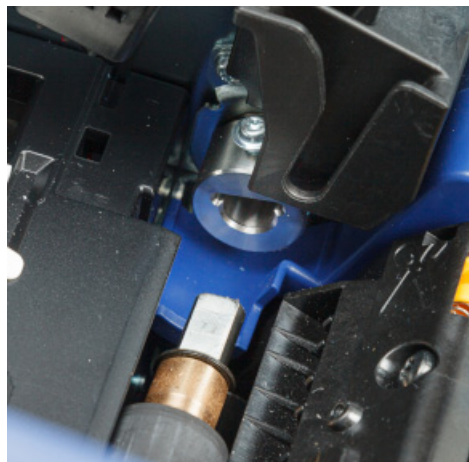
4. 使用 T10 梅花头螺丝刀移除两颗螺丝。



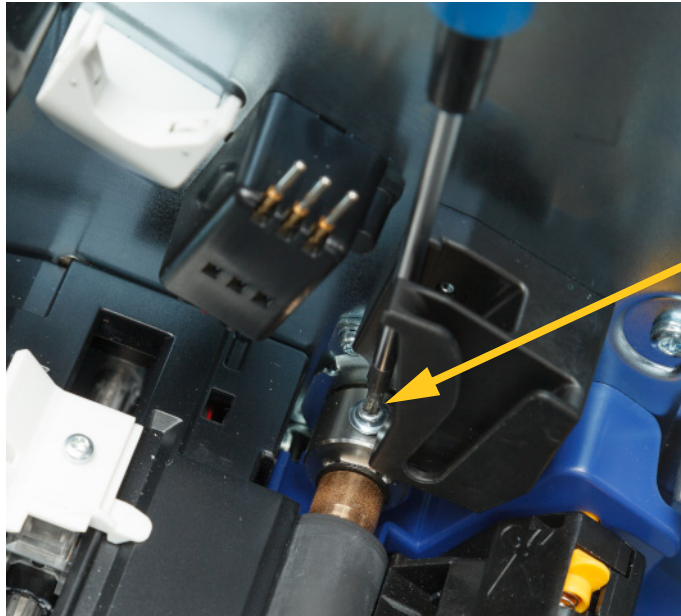
5. 拔出打印辊。



6. 将新的打印辊插入打印机。
7. 将辊轴插入联轴器中，使辊轴的扁平端与联轴器的扁平端对齐。



- 拧紧联轴器上的螺丝使打印辊固定。



- 重新安装在检查门内黄色固定盘上的两颗螺丝。注意不要过度拧紧螺丝。



- 重新装上门盖并逆时针旋转使其锁定在正确位置。

## 6 故障排除

使用下表对问题进行故障排除。如果打印机显示错误消息，请按照触摸屏上的说明进行操作。

| 问题             | 原因  | 纠正措施  |
|----------------|---|---|
| 打开电源后，打印机不通电。  | 电源线已从打印机或墙壁插座中拔出。   | 检查电源线。  |
| 屏幕死机           | 用户界面出错  | 1. 按下休眠按钮。<br>2. 打印机进入休眠状态后，再次按休眠按钮。<br> 如果这不起作用，则：<br>1. 关闭打印机背面的电源开关。<br>2. 等待五秒，然后打开电源。 |
| 打印机不馈送标签。      | <ul style="list-style-type: none"> <li>卷装标签的前边缘未正确插入。</li> <li>卷装标签的前边缘不平整或已撕裂（不是直边缘）。</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>正确安装标签。请参阅第 13 页的“标签耗材”。</li> <li>在卷装标签上剪出一个直的前边缘。</li> </ul>  |
| 标签打印模糊。        | 色带没有正确前进。   | <ul style="list-style-type: none"> <li>拉紧色带，方法是向下旋转回绕绕轴（色带门打开时绕轴离打印机最近），直到松弛完全消除。</li> <li>试用其他的色带盒。</li> </ul>   |
|                | 打印能量可能过低。   | 调整打印能量设置（请参阅第 34 页的“打印能量”）。   |
| 无法在标签上打印。      | 标签或色带安装不正确或色带用完。  | <ul style="list-style-type: none"> <li>重新安装色带盒。</li> <li>装入新色带。</li> </ul>  |
| 打印质量差。         | 色带和标签不兼容，或者使用了不正确的标签耗材和色带组合。  | <ul style="list-style-type: none"> <li>检查是否在打印机中为卷装标签装入了正确色带。</li> <li>更换色带或标签耗材。</li> </ul>  |
|                | 打印头上堆积了灰尘或粘合剂。  | 清洁打印头（请参阅第 41 页的“清洁打印头”）。   |
|                | 耗材刮臂变脏。   | 更换耗材刮臂（请参阅第 51 页的“更换耗材刮臂”）。   |
| 打印文本上出现空白区域或行。 | 色带起皱。   | <ul style="list-style-type: none"> <li>拉紧色带，方法是向下旋转回绕绕轴（色带门打开时绕轴离打印机最近），直到松弛完全消除。</li> <li>试用其他的色带盒。</li> </ul>   |
| 切割质量太差。        | 裁切工具需要清洁。   | 清洁裁切工具（请参阅第 45 页的“清洁裁切工具刀片”）。   |

| 问题                            | 原因                           | 纠正措施                                       |
|-------------------------------|------------------------------|--|
| 打印标签边框时耗材移动导致边框轻微未对齐。         | 耗材导轨未正确调整造成松弛，从而使标签在打印过程中移动。 | 调整耗材导轨，使其紧贴标签。要对边框进行细微调整，请参阅第 35 页的“打印位置”。 |
| 尽管已按照消息指示完成所有纠正，打印机仍显示标签耗材消息。 | 传感器变脏，导致打印机无法正确读取标签耗材。       | 清洁所有传感器，包括裁切工具传感器。请参阅第 43 页的“清洁传感器”。       |

# A 合规性

---

## 机构要求合规性与机构许可

### 美国

#### **FCC 声明**

**注意：**根据 FCC 规则第 15 部分，本设备经过测试并符合 A 类数字设备的限制。这些限制的目的在于，在设备于商业环境中运行时对有害干扰提供合理的防护。本设备会产生、使用并可能发射射频能量，如果不遵照本手册的说明进行安装和使用，可能会造成对无线电通信的有害干扰。

在住宅区域使用本设备可能会产生有害干扰，如果发生此情况，用户会被要求自己付费解决干扰问题。未经负责合规性事务的部门明示许可，对仪器的修改和改动会导致用户失去操作设备的权利。

此设备符合 FCC 规则第 15 部分。操作时应遵守以下两项条件：(1) 本设备不会造成有害干扰，(2) 本设备必须接受收到的任何干扰，包括可能导致异常工作的干扰。

### 加拿大

科学和经济发展创新 (ISED)

加拿大 ICES-003:

CAN ICES-3 (A)/NMB-3(A)

### 墨西哥

IFETEL 声明：La operación de este equipo está sujeta a las siguientes dos condiciones: (1) es posible que este equipo o dispositivo no cause interferencia perjudicial y (2) este equipo o dispositivo debe aceptar cualquier interferencia, incluyendo la que pueda causar su operación no deseada.

## 欧洲



**警告！** 本设备为 A 类产品。在住宅环境中使用本产品可能会产生射频干扰，如果发生此情况，可能会要求用户采取必要的措施加以解决。



### 报废电气电子设备指令

根据欧洲 WEEE 指令，必须按照当地规定回收本设备。

## RoHS 指令 2011/65/EU, 2015/863/EU

本产品有 CE 标志，并符合欧洲议会和理事会 2011 年 6 月 8 日颁布的关于限制在电气和电子设备中使用某些有害物质的欧盟指令 2011/65/EU。

2015 年 3 月 31 日欧盟指令 2015/863 修订了欧洲议会和理事会关于限制物质清单的指令 2011/65/EU 附件 II。

## 电池指令 2006/66/EC



本产品内有锂电池。左侧带叉的有轮垃圾箱的含义是，所有电池和蓄电池都必须按照欧洲指令 2006/66/EC “单独收集”。电池用户不得按无分类生活垃圾处置电池。该指令为报废时必须单独收集和回收的废电池和废蓄电池制定了收回和回收框架。请按照当地规定处置电池。

### 回收者注意

#### 拆卸锂电池的方法：

1. 拆开打印机，找到位于主电路板上的锂电池。
2. 使用小螺丝刀，从电池支架处撬出电池，然后从板中拆除电池。依据当地法规处理。

## 土耳其

土耳其环境与森林部

（电气和电子产品中有害物质使用限制的指令）。

Türkiye Cumhuriyeti: EEE Yönetmeliğine Uygundur

## 中国

与本产品有关的中国 RoHS 有害物质表可在 [www.BradyID.com/i5300compliance](http://www.BradyID.com/i5300compliance) 上获得。



## 警告

此为 A 级产品。在生活环境中，该产品可能会造成无线电干扰。在这种情况下，可能需要用户对于干扰采取切实可行的措施。

仅适用于非热带气候条件下安全使用

## 中国台湾

A 类声明

警告使用者

這是甲類的資訊產品，在居住的環境中使用時，可能會造成射頻干擾，在這種情況下，使用者會被要求採取某些適當的對策。

与本产品有关的中国台湾限制物质控制状态（RoHS 声明）可在 [www.BradyID.com/i5300compliance](http://www.BradyID.com/i5300compliance) 上获得。

## 无线监管信息

主机打印机上标有经国家认证的法规标记，表示已获取 Wi-Fi 和蓝牙（无线）许可。



**警告！** 未经监管部门批准操作设备属违法行为。

| 无线协议        | WLAN IEEE 802.11b/g/n  | 传统蓝牙                  |
|-------------|--|-----------------------|
| RF 工作频率     | 2.4 – 2.495 GHz  | 2.402 – 2.480 GHz     |
| RF 输出功率     | < +20dBm EIRP (100mW)  | < +20dBm EIRP (100mW) |
| 天线类型 \ 天线增益 | PCB 板载天线 \ -3.06 dBi   | PCB 板载天线 \ 1 dBi      |
| 工作环境温度      | -40 至 85° C (-40° 至 185° F)<br><b>注意：</b> 请注意打印机的最高工作温度。请参阅第 2 页的“系统规格”。 |                       |
| 存储环境温度      | -55 至 125° C (-67 至 257° F)<br><b>注意：</b> 请注意打印机的最高储存温度。请参阅第 2 页的“系统规格”。 |                       |



## 美国

**注意：**根据 FCC 规则第 15 部分，本设备经过测试并符合 A 类数字设备的限制。这些限制的目的在于，在设备于商业环境中运行时对有害干扰提供合理的防护。本设备会产生、使用并可能发射射频能量，如果不遵照本手册的说明进行安装和使用，可能会造成对无线电通信的有害干扰。

在住宅区域使用本设备可能会产生有害干扰，如果发生此情况，用户会被要求自己付费解决干扰问题。未经负责合规性事务的部门明示许可，对仪器的修改和改动会导致用户失去操作设备的权利。

此设备符合 FCC 规则第 15 部分。操作时应遵守以下两项条件：(1) 本设备不会造成有害干扰，(2) 本设备必须接受收到的任何干扰，包括可能导致异常工作的干扰。

**协同定位声明：**为了符合美国联邦通信委员会 (FCC) 规定的射频 (RF) 暴露合规要求，此发射器使用的天线必须采用协同定位，或与除已有无线模块填充之外的其他任何发射器/天线结合使用。

**射频 (RF) 暴露指南：**此设备的辐射输出功率远低于射频暴露限制。但是，为了避免超出无控环境射频暴露限制，在一般操作过程中，应在 WiFi 无线模块 PCB 天线（内部）与头部、颈部或身体之间保持至少 20 厘米的距离。

## 加拿大

科学和经济发展创新 (ISED)

CAN ICES-3 (A)/NMB-3(A)

此设备符合加拿大工业部许可证豁免 RSS 标准。操作时应遵守以下两项条件：

1. 此设备不会产生干扰；且
2. 此设备必须接受任何干扰，包括可能导致设备异常工作的干扰。

**协同定位声明：**为了符合美国联邦通信委员会 (FCC) 规定的射频 (RF) 暴露合规要求，此发射器使用的天线必须采用协同定位，或与除已有无线模块填充之外的其他任何发射器/天线结合使用。

**射频 (RF) 暴露指南/重要提示：**此设备符合为无控环境规定的 IC 辐射暴露限制。安装及操作此设备时，应在辐射器与您的身体之间保持至少 20 厘米的距离。

## 墨西哥

IFETEL 声明:

"La operación de este equipo está sujeta a las siguientes dos condiciones: (1) es posible que este equipo o dispositivo no cause interferencia perjudicial y (2) este equipo o dispositivo debe aceptar cualquier interferencia, incluyendo la que pueda causar su operación no deseada."

## 巴西

ANATEL 声明:



Este equipamento opera em caráter secundário, isto é, não tem direito a proteção contra interferência prejudicial, mesmo de estações do mesmo tipo, e não pode causar interferência a sistemas operando em caráter primário.

Este produto contém a placa model GS2011MIPS, código de homologação ANATEL 4208- 15-3693.

Este produto contém a placa model BT121, código de homologação ANATEL 04841-18-03402.

## 欧盟

本设备为 A 类产品。在住宅环境中使用本产品可能会产生射频干扰，如果发生此情况，可能会要求用户采取必要的措施加以解决。

无线电设备指令 (RED) 2014/53/EC

- a. 无线电设备的运行频带：2.401GHz 至 2.483GHz
- b. 无线电设备运行频带传输的最大射频功率：< +20dBm EIRP (100mW)

## 国际

Brady 主机打印机中使用的 Wi-Fi 无线模块符合人类暴露电磁场（即 EN 62311“有关电子与电气设备的电磁场 (0 Hz ~ 300 GHz) 对人体电磁辐射限制评估”）等国际公认标准。

## 日本

MIC\TELEC: 006-000263

MIC\TELEC: 209-J00171

当該機器には電波法に基づく、技術基準適合証明等を受けた特定無線設備を装着している。

## B 许可

### Microsoft Windows CE® 最终用户许可协议

您所购设备包含 Brady Worldwide, Inc. 许可的 Microsoft Licensing 或其分支机构 (“MS”) 生产的软件。已安装的出自 Microsoft 的软件产品，以及相关的介质、打印材料和“联机”或电子文档 (“软件”) 受国际知识产权法和条约的保护。本软件仅获使用许可，未出售。保留所有权利。

如果您不同意此最终用户许可协议，请不要使用该设备或复制本软件。而是立即联系 BRADY WORLDWIDE, INC. 了解退还未使用设备以获得退款的说明。任何使用本软件 (包括但不限于在设备上使用) 的行为即表示您同意此最终用户许可协议 (或认可任何之前的同意)。

**软件许可证授权：**此最终用户许可协议授予您以下许可：

仅能在该设备上使用本软件。

**不提供容错。**本软件不提供容错。BRADY WORLDWIDE, INC. 可自行决定如何在设备中使用本软件，MS 依赖 BRADY WORLDWIDE, INC. 进行充分的测试以确定该软件适合此类用途。

本软件不提供保修。本软件按“原样”提供，包括所有缺陷。您需要承担与质量满意度、性能、准确性和精良工艺 (包括无疏忽) 等相关的所有风险。而且，不保证本软件不会干扰愉悦体验或侵权。如果已收到与该设备或该软件相关的保证，则这些保证并非来自 MS，也不对 MS 具有约束力。

**Java 支持说明。**本软件可能支持以 Java 编写的程序。Java 技术不提供容错，而且并非为需要故障安全性能的危险环境中作为联机控制工具使用或销售而设计、制造，例如在核设施运营、飞机导航或通信系统、空中交通管制、维生机器或武器系统中，Java 技术故障可能导致直接死亡、人员受伤，或者严重的物理或环境破坏。Sun Microsystems, Inc. 已与 MS 签订合约，要求 MS 做出此免责声明。

**不承担特定损害的义务。**除非法律禁止，否则 MS 不承担由于使用本软件或软件性能导致或与之相关的任何间接、特殊、必然或偶然损害的责任。即使任何救济无法完成其基本目标，此限制仍然适用。无论在任何情况下，MS 都不承担金额超过二百五十元美金 (U.S.\$250.00) 的责任。

**逆向工程、反编译和反汇编限制。**除非不受此限制的适用法律明确许可，否则不得逆向工程、反编译或反汇编本软件。

**允许软件转让但有所限制。**只有在作为永久销售或设备转让一部分且接收方同意此最终用户许可协议时，才可以永久转让本最终用户许可协议中规定的权利。如果本软件是升级版本，则转让还必须包含本软件所有以前的版本。

**出口限制。**您确认本软件源自美国。您同意遵守对本软件适用的所有相关国际和国内法律，包括美国出口管理法规和美国及其他政府颁布的最终用户、最终用途和目标国家的限制。有关出口本软件的其他信息，请参见 <http://www.microsoft.com/exporting>。